

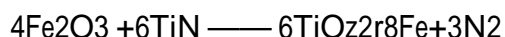
201不锈钢带 共发金属 宁波不锈钢带

产品名称	201不锈钢带 共发金属 宁波不锈钢带
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

就加热时间而言，不锈钢的热导率低（特别是在低温时），升到高温后（700~800 °C），热导率才有提高。所以，对于断面大的奥氏体不锈钢都需要预热到700~800 °C，然后再快速升温；对于断面小的奥氏体不锈钢（如带钢）如果升温速度过慢，碳化物会充分析出，就会导致固溶时间过长，美国阿姆科公司曾制定过一个经典的加热时间表。

C类缺陷 不是群集的气孔，大多都填充有熔渣。气孔形成原因是由下述反应造成的



另外，也可能是由于中间罐与结晶器浸入式水口间密封用的Ar随着钢流带人结晶器中，捕集到弯月面坯壳上造成。

要保证321不锈钢产品质量，工艺上必须采取以下措施严格控制钢中的氮、氧含量，控制[N] 100×10^{-6} 、[O] 50×10^{-6} 。为此AOD和VOD都不能以N₂代Ar,AOD炉要实行低氮化冶炼操作。

在稀硫酸等非氧化性酸中，由于介质中溶有的氧量较低，而SO₄²⁺又不是氧化剂，H⁺浓度又高，一般的铬不锈钢和Cr18Ni9型不锈钢难以达到钝化状态，因而是耐蚀的。若再提高铬含量，飞弹耐蚀性不能提高，有时甚至降低。在这类介质中，不锈钢需要加入提高钢的钝化能力的元素，如镍、钼、铜等。盐酸也是一种非氧化性酸，不锈钢耐蚀刚在其中也不耐蚀，一般需采用Ni-Mo合金，使合金表面生成稳定的MoOCl₂保护膜，才能保持良好的钝化能力。

强有机酸中，由于介质中氧含量低，又有H⁺存在，一般铬和铬镍不锈钢难以钝化，必须向钢中加入钼、铜、锰等元素，以提高不锈钢耐蚀钢的钝化能力。