

不锈钢带 共发金属常备现货 精密不锈钢带厂

产品名称	不锈钢带 共发金属常备现货 精密不锈钢带厂
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

冷轧特硬301不锈钢带

成品轧机要保证成品钢板和尺寸精度、板形和表面质量，对工艺要求更加严格。开轧温度要求在1000以上，轧制中要求合理分配压下量，轧出的钢板力求厚度均匀、板形平直。现代化的轧机上均安装有X射线测厚仪和温度检测装置，还装设了AGC厚度自动控制装置，轧制精度显著提高。

轧出的钢板经辊式热矫直机矫直后，推到冷却床冷却，然后转入精整作业线。

为防止已固溶的碳化物析出，冷却速度也很重要，特别是在600~700 °C时，碳化物析出较多而发生敏化，所以必须进行快速冷却。由于奥氏体不锈钢热导率低，对于断面较大的材料，无论怎样快冷，中心部位的冷却成都仍然很慢，往往因碳化物析出较多而发生敏化。所以在实际生产过程中，断面较大的材料一般考虑采用加入Ti、Nb等元素的稳定，因为Ti、Nb等元素对碳亲和力较大。这类稳定化奥氏体不锈钢（如321/347等）可以不需要水淬或其他快速冷却措施进行快冷。

固溶处理后，钢具有最低的强度和硬度，故事最大的软化处理，可以被切削加工；固溶处理后，钢具有最大的耐蚀性，是防止晶间腐蚀的重要手段；固溶处理还可以消除因压力加工、焊接等引起的应力，恢复塑性。

在实际工作中，不均匀腐蚀虽然同样发生在整个金属表面上，但各部分的腐蚀速度相差甚大。不均匀腐蚀又可分为（1）斑状腐蚀。腐蚀像斑点一样分布与金属表面上，所占面积较大，但不很深。（2）溃疡腐蚀（脓疮腐蚀）。在有限的金属表面上集中了又深又大的损坏部分。以上两种腐蚀形态开始发生在涂料保护有缺陷或被机械损坏的金属表面较小区域。随着时间的延长，腐蚀破坏大面积扩展，最终连成一片，形成不均匀腐蚀。