

# 东莞悦而实业 tpe吹塑制品 龙岗吹塑制品

产品名称	东莞悦而实业 tpe吹塑制品 龙岗吹塑制品
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

## 产品详情

吹塑瓶子产品的透明性十分重要。关于非结晶的热塑性塑料、部分结晶的塑料，虽然自身就有必定的透明性，可是通过拉伸以后，其透明性有了更显著的进步，外表光泽也可获得进一步的改善。

拉伸吹塑成型是双轴定向拉伸的一种吹塑成型，其办法是先将型坯进行纵向拉伸，pp吹塑制品，然后用紧缩空气进行吹胀到达横向拉伸。拉伸吹塑成型可使塑胶吹塑制品的透明性、冲击强度、外表硬度和刚性有很大的进步，适用于PETP的吹塑成型。

吹塑产品加工前对于塑料颗粒的枯燥显得尤为重要，钜贤今日给我们分门别类的罗列一下哪些原资料有必要枯燥，哪些原资料不需要枯燥（部分厂家盲目枯燥），望现在或未来的出产过程中给我们带来一点点的协助。

### 吸湿性

指资料在空气中能吸收水分的性质，电器吹塑制品，这种性质和资料的化学组成与结构有关。

### 吸湿性资料

空气中的水分附着在吹塑产品颗粒外表，tpe吹塑制品，并且能渗透到塑料颗粒内部，加工产品前原资料有必要经过枯燥机枯燥处理。常见资料有ABS树脂，EVA以及弹性体资料TPR、TPU、TPE、TPEE等。

### 非吸湿性资料

空气中的水分只可以简略附着于塑料颗粒外表，无法渗透到塑料颗粒内部，加工前简略的拌料工序即可去除外表水分。常见资料有聚乙烯（PE），聚（PP），聚（PVC），尼龙（PA），PETG树脂等。

大型容器选用多层吹塑瓶子成型技能。为了满足汽车燃料油箱、筒等技能要求，龙岗吹塑制品，有必要选用多层不同原料的吹塑成型，一般为4~6层，如主材内、外层选用超高分子量PE占40%，阻隔层3%，粘接层为改性PE，占2%，回收层占40%。多层复合选用的原料不同外观、性能也不尽相同。

吹塑制品质量不坚定大：

发作原因：

型坯壁厚俄然改动

掺入的边角回料混合不均匀

进料段阻塞，构成挤出机出料不坚定

加热温度不均衡

处理方法：

修补型坯控制设备

采用好的混料设备，延伸混料时间;必要时减少边角回料的用量

去除料口处结块物

料或异物.下降料口处温度

替换电加热管

东莞悦而实业(图)-tpe吹塑制品-

龙岗吹塑制品由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司（[www.yueer168.com](http://www.yueer168.com)）是广东东莞,塑料桶（罐）的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在悦而实业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创悦而实业更加美好的未来。