

电泳漆加工厂家 博顺涂装厂 青原区电泳漆

产品名称	电泳漆加工厂家 博顺涂装厂 青原区电泳漆
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

产品详情

电泳涂装设备之冷水机使用说明及安装运输注意事项

一、电泳涂装设备运输（1）冷水机运输移动时应做好必要的防护措施，防雨防撞。

（2）机器在搬运过程中，装卸车时要小心轻放，避免碰击。

二、电泳涂装设备安装

（1）机器应安装在通风良好、干燥、无空气污染，环境温度不得高于45 的室内，电泳漆加工厂家，安装位置要平衡。

（2）冷水机的进出水管，循环冷却水管，要匹配正确，设计合理，电泳漆生产厂家，设计合理连接不渗漏。

（3）制冷机组距周围墙壁障碍物不得小于45CM。

三、电泳涂装设备电源连接

（1）本机采用三相四线，电源线、（R，S，T）接380V电源火线（N）接零线，及注意接正确连接“接地线”。

（2）机组主电源：电源电压：380V ± 10%

电频频率：50HZ ± 2%

（3）电源电压波动超范围时，不能开动机器，如强制开启机器给机器带来损坏的，本公司不承担责任。

（4）机器内的控制连锁线路，电器等不得随意改动，如确应客户需要改动的，应于本公司联系，等到本

公司查阅改动线路内容核实后再通知客户，否则本公司不承担改动后带来的后果。

四、电泳涂装设备运行

- (1) 开机前仔细检查四周是否有异常，电线是否正确连接，紧固水管，安装是否正确，电压是否正常。
- (2) 打开自动补水阀门，查看冷水机的水箱是否已注满水（水冷式的还要查看冷却塔、水泵、水冷凝器等到外循环系统内加满水切勿无水或缺水运行）。
- (3) 开电源开关，观看面板上的指示灯，及温度计显示，此时水泵已经工作，而温度计上的小点还在闪烁，主机要等延4分钟再启动。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳槽清洗的步骤

阳极电解池和阳极在清洗时不应安装上。

2)、应先将超滤装置关闭。

- 1、使用检漏中所使用的水将电泳槽重新灌满；
- 2、加入碱性脱脂剂，浓度约为1.5-2.0%，pH为12.0-14.0；
- 3、启动循环泵，使溶液循环24小时；
- 4、在24小时的循环中，使所有的阀门启闭数次，青原区电泳漆，这样可使阀门中所可能积存的碎屑杂物去除掉；
- 5、在脱脂液循环24小时后，将它转移到下一个需要清洗的的浸渍槽中。在脱脂液泵送出电泳槽时，随着溶液液面的降低，要用自来水冲洗槽壁，泵的堰箱的箱壁也要用自来水冲洗。冲洗后排空电泳槽中的液体到浸渍槽中作清洗用；
- 6、用新的自来水将电泳槽再次注满；
- 7、开动循环泵；

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械

、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

表面处理加工：如何测试电泳漆的稳定性？

在五金电泳行业，电泳漆的使用是否稳定，往往直接关系到所被加工产品的质量稳定保障以及成本。电泳漆如果不稳定就会导致电泳品质颗粒异常或导致批量稳定性不好。所以在表面处理加工时就去测量电泳漆是否稳定。测试方法如下：

一、仪器和材料：

- 1、电泳槽：规格：110 *200*150mm
- 2、搅拌装置：搅拌叶耐酸，转速0-700转/分可调。
- 3、待测槽液。
- 4、槽液性能漆膜厚度及机械性能测定的各项仪器装置。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品.

电泳漆加工厂家-博顺涂装厂(在线咨询)-青原区电泳漆由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司(www.ncbstz.com)实力雄厚，信誉可靠，在江西南昌的喷涂设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领博顺涂装厂和您携手步入辉煌，共创美好未来！