

镀锌方管 聊城恒硕金属

产品名称	镀锌方管 聊城恒硕金属
公司名称	聊城恒硕金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区武夷山路
联系电话	13969598520

产品详情

镀锌方管是采用20#无缝钢管进行加工而成，机械性能直接由20#无缝钢管决定。

抗拉强度 b (MPa) : 410(42) 屈服强度 s (MPa) : 245(25) 伸长率 δ (%) : 25 断面收缩率 (%) : 5, 硬度 : 未热处理, 156HB, 试样尺寸 : 试样尺寸25mm

碳 C : 0.17 ~ 0.24 硅 Si : 0.17 ~ 0.37 锰 Mn : 0.35 ~ 0.65 硫 S : 0.035 磷 P : 0.035 铬 Cr : 0.25 镍 Ni : 0.25 铜 Cu : 0.25

磷化是镀锌方管概况措置常见方式，它可以阐扬很大的浸染，可提高镀锌方管的防锈能力，可是镀锌方管磷化的方式也有多种，设计到分歧的应用规模，本文重点来分析一下磷化措置的方式主要都有哪些区别。

1:防腐磷化。这种主要是锰系磷化，方矩管锰系磷化膜的结构是球状的颗粒结晶体，膜层的致密性好，外观呈灰黑色到黑色。目的是提高镀锌方管工件的耐磨性和防腐性，因此在防锈了局上也是所有磷化方式中好的。可是，它的涂装附出力稍差，因此很罕用在涂装前措置，锰系磷化膜的膜层斗劲坚硬，挤压类的措置也不能采用这种方式。

2:喷涂磷化。这种主要是锌系磷化，方矩管锌系磷化膜的结构以针状、雪花状、片状为主，结构相对疏松，锌系磷化膜外观为灰色。目的是提高漆膜对工件的附出力，因此防锈了局与锰系磷化有很大差距，一般用在涂装前的措置。

3:喷涂磷化磷皂化。方矩管磷皂化一般在磷化措置之后，皂化后，磷化膜的呵护性可提高5倍以上。

Q345A无缝方管 : C 0.20 , Mn 1.70 , Si 0.50 , P 0.035 , S 0.035 ;

Q345B无缝方管：C 0.20，Mn 1.70，镀锌方管，Si 0.50，P 0.035，S 0.035；

Q345C无缝方管：C 0.20，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.030，S 0.030，Al 0.015；

Q345D无缝方管：C 0.18，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.030，S 0.025，Al 0.015；

Q345E无缝方管：C 0.18，Mn 1.70，Si 0.50，P 0.025，S 0.020，Al 0.015。

无缝低合金方管重量计算公式： $4 \times \text{壁厚} \times (\text{边长} - \text{壁厚}) \times 7.85$

无缝低合金矩管重量计算公式： $(\text{周长} // 3.14 - \text{壁厚}) \times \text{壁厚} \times 0.02466$

镀锌方管-聊城恒硕金属(推荐商家)由聊城恒硕金属材料有限公司提供。聊城恒硕金属材料有限公司(www.jlggcj.cn)在钢管这一领域倾注了无限的热忱和热情，聊城恒硕金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。同时本公司(www.jbaggcj.cn)还是从事江苏精密钢管，江苏精密管，江苏精密光亮管的厂家，欢迎来电咨询。