

纸张切边机多少钱一台 纸张切边机 超骏切捆条机厂家直销

产品名称	纸张切边机多少钱一台 纸张切边机 超骏切捆条机厂家直销
公司名称	晋江市超骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市池店镇池店村凤北区345号
联系电话	18959858323 18959858323

产品详情

服装切捆条机宽度尺寸不良原因有哪些？《1》

在服装切捆条机设备裁剪过程中，由于受到了某些因素的影响，从而导致带材的宽度尺寸不够精确。这样将会影响到带材的剪切质量，因而需要加以避免。

首先，在服装切捆条机设备运行过程中，如果刀具存在有横向摆动的问题，那么将会导致产生尺寸不良，比如刀具的横向摆动和刀具外径尺寸不同而不良。由于刀具的横向摆动值不可能为零。通常其负荷的横向摆动值约0.03 - 0.05mm。原因是刀厚、内径、间隔套宽度等精度误差，纸张切边机销售价格，厚板剪切时侧向应力产生的翘曲。

其次，在服装切捆条机设备生产期间，由于钢板存在有横向翘曲的问题，因而造成了宽度尺寸不良。这是因为在横向翘曲状态下剪断的制品测量时比配刀设定值要大一些。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。产品广泛用于：服装，纸张切边机多少钱一台，箱包，鞋帽，服装辅料，反光材料厂，帐篷厂，雨伞厂，变压器厂，电子厂等行业。在十几年的实践运营中，产品设计日臻完善，达到国内先进水平。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

变频器在切捆条机上的应用情况《2》

那么，纸张切边机，在对变频器的参数进行调试的时候，我们该如何达到控制的目的呢？首先，我们需要把驱动器的所有参数调成出厂值，之后把电机轴与负载分开，再把电机额定电压参数设置为01-02，电机额定频率参数设定为01-01。最后不要忘了检查这些参数是否已经得到了填入，能否满足分条机的要求。

最后不要忘了，还应当对变频器的闭环矢量运行进行调试。具体包括的内容有：先把运行方式调至面板启动，频率给定方式为面板给定然后使其运行，观察变频器是否会出现报警的问题。之后再次按运行按钮，保证变频器不报警，最后使其能够满足切捆条机的要求，纸张切边机批发价格，调试完成。

- 1、主轴、圆刀，无级变速，可任意调速及正反转切换控制；
- 2、进口精密滚珠丝杆及滑轨，平行推进切刀运行位置，高精度切割；
- 3、操作界面使用电脑PLC可编程序控制中文显示屏，一次可设置左右移动六种不同规格尺寸的布条，可直接输入几种裁切宽度和数量设定；
- 4、手动、自动自由转换
- 5、切刀电机可调速设计，合理的转速配比、精致的锋刚刀具，保证了特殊的硬性的牛筋布材料、复合型皮革材料、容易粘刀的化纤材料，马力需求大、分切顺畅的要求。
- 6、自动修刀！

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

纸张切边机多少钱一台-纸张切边机-超骏切捆条机厂家直销由晋江市超骏机械有限公司提供。“切捆条机,卷布机,圆刀磨刀机,单刀分条机,布料横条机等”就选晋江市超骏机械有限公司(www.chaojun88.com)，公司位于：晋江市池店镇池店村凤北区345号，多年来，超骏机械坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。超骏机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.cjdxj.com)还是从事对折劈缝机，对折缝合机，自动对折劈缝机的厂家，欢迎来电咨询。