

圆柱蜗杆加工 上海圆柱蜗杆 万福，高精度蜗轮蜗杆

产品名称	圆柱蜗杆加工 上海圆柱蜗杆 万福，高精度蜗轮蜗杆
公司名称	东莞市万福五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇水边松元路6号
联系电话	15362875179 15362875179

产品详情

蜗轮蜗杆减速箱分为WP系列蜗轮蜗杆减速箱和RV蜗轮蜗杆减速箱，具有的特点如下：

WP系列蜗轮蜗杆减速箱特点如下：1、具有反向自锁功能；2、可以有较大的减速比；3、传动效率高，圆柱蜗杆生产厂家，工作平稳；4、扭矩大，适用性强，承载大。

RV蜗轮蜗杆减速箱特点如下：1、机械结构紧凑、体积外形轻巧、小型高效；2、热交换性能好、散热迅速；3、安装简易、灵活轻捷、性能优越、易于维护检修；4、运行平稳、噪音小、经久耐用；5、使用性强、安全可靠。大。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、高精度滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床、冲子内外研磨等全新的高精度日本进口生产和检测设备，产品具有转速高、寿命长、噪音小的特点，厂家直销，发货快捷，质好价惠！

蜗轮减速机正确的保养方式：

1.新减速机使用时，于连转300小时后，需更换新油，其后每使用2500小时需换油，但在使用过程中仍应定期检查油的质量，若油有杂质，老化，变质情况，必须随时更换。

2.减速机应使用固定品牌、号码之齿轮油，不应将不同品牌、号码或不同类型的油相混合使用。在换油过程中，应先将减速机内部清除干净，再注入新油。

3.在使用期间，当发现油温过高（超过80 以上）时，以及有不正常的噪音等现象，应立即停止使用，对其原因进行检查。等排除故障或更换润滑油后，才可以继续使用。

4.如果极端寒冷如-10 以下，上海圆柱蜗杆，在选型时就需考虑环温对减速机的影响，圆柱蜗杆厂家，可考虑带电加热器之类的配置，这对蜗轮减速机的润滑保养非常重要，定期观察油位动向、观察噪音振动等是否有无异常，正确有效的保养蜗轮减速机，省心省钱更有助于提高生产效率。

东莞市万福五金制品有限公司拥有一批数控滚齿机、高精度滚齿机、丝杆机，CNC车床、自动车床、普通车床、内外圆磨床、无心磨床等全新的高精度日本进口生产和检测设备，公司产品用途广泛，可用于OA产品、马达、变速器、航空航天产品配件、汽车产品配件、电钻、电锤、剪草机、电动工具等，欢迎大家来咨询！

蜗轮蜗杆齿轮的齿形包括齿廓曲线、压力角、齿高和变位。渐开线齿轮比较容易制造，因此现代使用的齿轮中，渐开线齿轮占多数，而摆线齿轮和圆弧齿轮应用较少。齿轮可按齿形、齿轮外形、齿线形状、轮齿所在的表面和制造方法等分类。

轮缘上有齿能连续啮合传递运动和动力的机械元件。齿轮是能互相啮合的有齿的机械零件，齿轮在传动中的应用很早就出现了。19世纪末，展成切齿法的原理及利用此原理切齿的专用机床与刀具的相继出现，随着生产的发展，齿轮运转的平稳性受到重视。

蜗轮蜗杆齿轮是能互相啮合的有齿的机械零件，它在机械传动及整个机械领域中的应用极其广泛。现代齿轮技术已达到：齿轮模数0.004～100毫米；齿轮直径由1毫米～150米；传递功率可达上十万千瓦；转速可达几十万转/分；至高的圆周速度达300米/秒。

英制蜗轮蜗杆齿轮型号DP齿轮是欧美等国采用的英制齿轮（径节齿轮），是指每一英寸分度圆直径上的齿数，该值越大齿越小。径节 $DP=z/D$ (z —齿数， D —分度圆直径，英寸)，以径节DP单位为 (1/in)。它与公制的换算关系为 $m=25.4/DP$ ，也就是说它和我们常用的模数是一样的。英制蜗轮蜗杆齿轮主要型号有：DP1 DP1.25 DP1.5 DP1.75 DP2 DP2.25 DP2.5 DP2.75 DP3 DP4 DP4.5 DP5 DP6 DP7 DP8 DP9 DP10 DP12 DP14 DP16。

东莞市万福五金制品有限公司拥有齿轮生产加工设备接近50台，年产量约1000万件，圆柱蜗杆加工，于2006年01月09日通过ISO9001：2000质量管理体系认证，2008年09月05日通过ISO14001:2004环境管理体系，本公司以优良的品质，快捷的交货，合理的价格，赢得了来自日本、美国、德国、香港、台湾及大陆各

地的客户，且深受客户的好评。

圆柱蜗杆加工-上海圆柱蜗杆-万福，高精度蜗轮蜗杆(查看)由东莞市万福五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市万福五金制品有限公司(www.dgwanfu.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为齿轮具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!