

# 鲁兴25Mn耐磨18粗提升机链条TH315链轮

产品名称	鲁兴25Mn耐磨18粗提升机链条TH315链轮
公司名称	泰安市鲁兴煤矿机械制造有限公司
价格	20.00/件
规格参数	
公司地址	泰安市泰山大街西首
联系电话	0538-6276658 18464881521

## 产品详情

鲁兴25Mn耐磨TH400斗式提升机链条18x50链条304不锈钢链条18\*64\*7环不锈钢提升机链条提升机链条我们常用的规格型号有哪些呢？我公司来给大家说一下提升机链条如有不明白请来电咨询：斗式提升机链条最常用的就是14\*50、18\*50、18\*64、22\*86、26\*92、30\*108等规格提升机圆环链条。公司拥有一批高素质的技术和管理人才，有经验丰富的机械工程师和生产人员及现代化的管理制度，营销网络遍及全国各地。提升链条大家也许都会觉得很熟悉，但是它真正的优点大家可能不是很明白的说得出来。提升机链条规格 A级 B级 试验负荷KN 破断负荷KN 试验负荷KN14times;50 77 O ge;154 90 O ge;18018times;64 , 18times;50 125 0 ge;250 150 0 ge;30020times;70 160 O ge;320 190 O ge;38022x70 , 22x76 , 22times;86 185 O ge;370 225 O ge;45026times;92 250 0 ge;500 313 0 ge;62630times;105 , 30times;108 340 O ge;680 417 O ge;83434times;126 446 0 ge;892 535 0 ge;1070提升机链条链轮布置是否合理，对传动的质量和使用寿命有较大的影响。布置时，提升机链条链轮的两轴应平行，两链轮应处于同一平面；一般宜采用水平或接近水平布置，并使松边在下。链条张紧的目的，主要是为了避免链的悬垂度太大，啮合时链条产生横向振动，同时也是为了增加啮合包角。刮板输送机跳链或掉链的原因是机头位置不正Phi;14\*50\*9环提升机链条，Phi;14\*50\*7环提升机链条，Phi;16\*50\*9环提升机链条，Phi;16\*50\*7环提升机链条