

# LCP美国泰科纳6130L原料代理商

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | LCP美国泰科纳6130L原料代理商            |
| 公司名称 | 东莞市尚品塑胶原料有限公司                 |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 品牌:LCP<br>型号:6130L<br>产地:防火阻燃 |
| 公司地址 | 樟木头塑胶原料市场三期                   |
| 联系电话 | 0769-81782400 15899659499     |

## 产品详情

一般的无缝钢管的生产工艺可以分为冷拔与热轧两种，冷轧无缝钢管的生产流程一般要比热轧要复杂，管坯首先要进行三辊连轧，后要经过定径测试，如果表面没有响应裂纹后圆管要经过切割机进行切割，切割成长度约一米的坯料。

然后进入退火流程，退火要用酸性液体进行酸洗，酸洗时要注意表面是否有大量的起泡产生，如果有大量的起泡产生说明钢管的质量达不到相应的标准。保证防腐层质量，延长埋地钢管的使用寿命，应严格按照以下要求施工：一，施工技术要求1.钢管表面处理。

一般钢管表面都有氧化皮，锈蚀，油污，灰尘等，若不经处理，会直接影响涂层的附着力，为了保证防腐层的使用寿命，钢质表面处理需采用喷砂除锈，使基本表面能达到SaZ(l/2)级(用看表面有明显的毛纹)，除完锈应在6h内涂刷底漆。

建材正文丰顺外环氧煤沥青内8710络发布时间:14:01:03丰顺外环氧煤沥青内8710防腐钢管推荐本实用新型提供一种带有改性无溶剂环氧玻璃布防腐防护层的管道，用于输油管道外部防腐防护，其具有更强的机械性能，更强的抗腐蚀性能，环保无污染等优点。

为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：一种带有改性无溶剂环氧玻璃布防腐防护层的管道，包括管道及管道外壁上的防护层，其中，所述防护层由内向外包括有基层、网状玻璃纤维布层、表面层。其中，网状玻璃纤维布于改性无溶剂环氧胶黏剂中形成。

带来严重的损失。

受施工、给油气管道腐蚀造成的经济损失可分为直接损失和间接损失。直接损失包括：更换设备和构件费、修理费和防腐费等；间接损失包括：停产损失、腐蚀泄漏引起产品的流失、腐蚀产物积累或腐蚀破损引起的损失，间接损失远较直接损失大，且难以估计。

其技术指标与石油天然气行业标准SY/T埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层技术标准和SY/T045钢质管道液体

环氧涂料内防腐层技术标准等同，也符合美国自来水厂标准AWWAC钢质水管道液体环氧涂料内外防腐层的要求。

该涂料广泛用于水下钢结构和水泥构件的防腐渗漏，地下管道及驻气柜下部水槽的防护，高温地区沿海，盐场的各种机械的防腐，化工及其他管道的内外壁防腐。比如环氧煤沥青防腐钢管，就是钢管与环氧煤沥青涂层为主要结构的管道设施，性能相当不错，在地下环境中能有效运输相关介质，效率高，对各种腐蚀都有良好的抵抗能力，是一种较为常用的地下管道。

但是在储藏和使用干燥后的性能也十分环氧煤沥青的应用是非常广泛的环氧煤沥青防腐钢管的好坏问题是各个买家考虑的问题。却很容易因高温或而发生变质由于厂家遍地。也不能在在的环境中。地下管道中对它的应用十分普遍因此在其干燥成型前都要远离热源或是明火所以产品的好坏区分很重要。

的环氧煤沥青防腐钢管是的人工缠绕玻璃丝布，服从慢、工艺粗糙。很多客户反应防腐层外貌不工致，有气泡，厚度不均。颠末我厂科研职员实地观察和案例阐发，终于找到了一种新型的方案，办理了客户的担心。

以往都是钢管不动，现在我们让钢管起来，这并不难，放在我们自制的电动支架上，启动电源，拨动档位（速率可控），工人手持玻璃丝布与呆板共同，如许出来的环氧煤沥青防腐钢管，无论是一布两油、两步三油照旧三布五油都非常平整。

其中，状玻璃纤维布是由纵横交错的无捻、无蜡、状结构。其中，所述基底层涂于经过表面处理后的基材表面。其中，所述基底层、表面层均使用改性无溶剂环氧胶黏剂。其中，所述基底层厚度中间层厚度表面层厚度。其中，整体厚度为。

丰顺外环氧煤沥青内8710防腐钢管推荐环氧煤沥青防腐钢管组份为环氧煤沥青底漆和面漆，都是以环氧和煤沥青为主要成膜物，添加各种防锈颜料、绝缘性填料、增韧剂、流平剂、稀释剂、防沉剂等制成，B组份是改性胺类固化剂或以固化剂为主料，添加颜填料制成。

其中，状玻璃纤维布层设置多层。其中，在所述的表面层外重复设置玻璃纤维层及表面层，形成多层结构。本产品销售时A、B组份配套供应，施工时按比例混合，搅拌均匀后在规定时间内用完。环氧煤沥青防腐层施工涂料调制按照厂家提供的配合比进行，先将底漆或面漆倒入干净的容器内，再加入固化剂边加入边搅拌均匀。

油漆桶打开后，先将桶内油漆充分搅拌均匀，使其混合均匀无沉淀。配好的调料须熟化30min以后方能使用，在常温下调好的涂料可以使用左右。涂刷，涂刷过程中，如果粘度太大不宜涂刷时，可加入重量不超过5%的稀释剂。操作时先在除锈后的钢管上尽快涂刷底漆，涂刷均匀不可漏刷，每根钢管两端各留左右以备焊接后再涂刷。

普通级防腐--一遍面漆干后可涂刷第二遍面漆；加强级防腐--一遍面漆后缠绕玻璃丝布，包缠时必须将玻璃丝布拉紧不能出现鼓包和褶皱，玻璃布的环向压边宽度为包缠完涂刷第二遍面漆，漆量要饱满达到一定厚度，将玻璃丝布的空隙全填密实。

底漆干透后，用面漆和滑石粉调成腻子，在底漆上打匀后涂刷面漆，涂刷均匀不可漏涂。常温下底漆和面漆间隔时间不超过24h。第二遍面漆干后涂刷第三遍面漆；特加强级防腐--操作方法与加强级防腐相同，两层玻璃丝布缠绕的方向必须相反，每一遍面漆都必须在上一遍面漆干了以后方可涂刷，此时的干是指用推捻防腐层时不移动。

环氧煤沥青防腐钢管作为油气的传输载体，地面工程的重要设施之一。是连接上游资源和下游用户的纽带，由于管道长期埋在地下，随着时间的推移，外界土壤特性及地形沉降等因素的影响，管道会发生腐蚀、穿孔、泄漏，田和