

廊坊市工业厂房安全检测鉴定报告专业机构

产品名称	廊坊市工业厂房安全检测鉴定报告专业机构
公司名称	深圳市建工质量检测鉴定中心有限公司
价格	.00/个
规格参数	头条新闻:头条新闻
公司地址	深圳市南山区桃源街道塘兴路集悦城A26栋102室
联系电话	13926589609

产品详情

廊坊市工业厂房安全检测鉴定报告专业机构#新闻热点

工业厂房是指从事各类工业生产及直接为工业生产需要服务而建造的各类工业房屋，包括主要工业生产用房及为生产提供动力和其他附属用房。工业厂房是根据生产工艺流程和机械设备布置的要求而设计的。随着社会的发展，生产规模不断扩大，生产工艺更具有多样性和复杂性，因此，工业厂房的类型比较多，单独按照结构形式和组成一般分为如下类别：单层厂房，该类厂房一般多用于冶金、机械等重工业，其特点是设备体积大、质量重，车间内以水平运输为主，大多靠厂房中的起重运输设备和车辆进行。在重工业企业排架柱厂房较多，排架柱、吊车梁一般为混凝土或钢结构形式。单层厂房有单跨和多跨形式，多跨单层厂房又分等高跨厂房和不等高跨厂房。多层厂房，在工业行业也是常见的，以混凝土、钢结构框架形式为主，一般情况下不设置大型吊车，但是会设置荷载相对较大的设备。砌体结构的多层厂房更多应用轻工业和手工业，要求设备荷载相对较小，并且设备运转中不产生振动。

厂房安全评估鉴定方面主要从以下几项重点着手：、厂房混凝土强度检测、厂房钢构件原材料检测（力学及工艺性能）、厂房钢构件连接用高强螺栓检测（扭矩系数、抗滑移系数）、厂房钢构件尺寸偏差检测、厂房钢构件外观质量检测、厂房钢构件材料厚度检测、厂房钢构件材料涂层厚度检测等等。

对于工业厂房的行车轨道，超负荷吊车工作、年久失修等都容易引起行车轨道的变形和损伤，出现以上问题，该找什么单位检测呢？检测过程中有测量哪些数据呢？

列举一下检测执行规范标准：

- 1、《工业厂房可靠性鉴定标准》（GB50144—2008）；
- 2、《钢结构检测评定及加固技术规程》（YB 9257—96）；
- 3、《冶金建筑安装工程施工测量规范》（YBJ 212—88）；

- 4、《工程测量规范》（GB50026-2007）；
- 5、《通用桥式起重机》（GB/T14405-2011）；
- 6、《桥式、门式起重机制造及轨道安装公差》（GBT 10183 - 2005）；
- 7、《机械振动与冲击、建筑物振动测量及其对建筑物影响的评价指南》GB/T14124-2009/ISO4866:1990；
- 8、《钢结构焊缝渗透检验方法》（JB/T6062-92）。

其次，以某工业厂房轨道测量为例，梳理一下轨道检测内容及方法

（一）、检测内容

1、轨道跨距检测：

- （1）精度要求：轨道跨距偏差应小于 $\pm 1\text{mm}$ ，每米偏差小于 $\pm 0.50\text{mm}$ ；
- （2）布点情况：300米轨道两侧每间隔1m布置一个点，行车轨道布置共62个点。

2、轨道直线度检测：

- （1）精度要求：直线度偏差小于 $\pm 0.20\text{mm}$ ，每米偏差小于 $\pm 0.10\text{mm}$ ；

3、轨道水平度检测：

- （1）精度要求：直线度偏差小于 $\pm 0.10\text{mm}$ ，每米偏差小于 $\pm 0.05\text{mm}$ ；

4、轨道面磨损程度（表面粗糙度）检测：

- （1）精度要求：轨面上表面的粗糙度达到 $Ra3.2\text{?}0\text{?}5\text{m}$ ，表面的粗糙度达到 $Ra6.3\text{?}0\text{?}5\text{m}$ ；

5、轨道焊接节点探伤检测：

- （1）精度要求：一级焊缝；
- （2）检测比例：需对“每条焊缝长度的100%”进行超声波探伤。

6、轨道运行期间振动测试：

- （1）精度要求：轨道垂向一阶振频不小于250Hz，侧向一阶振频不小于250Hz，不同区段的轨道实测振频应在垂向小于10Hz，侧向小于20Hz；
- （2）布点情况：根据工位情况布置测试点，300米轨道两侧每间隔100m布置一个点，行车轨道布置共8个点

（二）、检测方法措施

1、轨道跨距检测

〔方法〕：采用对边测量法，在每段轨道两端和中间处分别分中取得三个测点，然后连续测定轨道顶面所标定对应两点之间的距离。

振源识别：根据测试结果，分析各类振动现象的原因。

根据测试依据以及业主的测试需求，数据分析处理主要分为如下三个步骤：“数据预处理-数据分析-数据评估”，分析出振动的原因。