

芜湖Zytel杜邦PA66 101L咨询性能特点

产品名称	芜湖Zytel杜邦PA66 101L咨询性能特点
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	21.20/千克
规格参数	PA66:70G33L 型号:食品级PA66 产地:美国杜邦
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

芜湖Zytel杜邦PA66 101L咨询性能特点 塑料窗外形挺拔，色彩绚丽，光洁美观，型材颜色可内外一致，也可复色以符合内外不同环境的需求，且不用油漆，不生锈，可用任何清洗剂清洗，价格适中。硬聚氯乙烯塑料异型材具有优异的二次加工性能，在设计塑料窗的结构时应充分利用这一点。PVC塑料窗的结构有如下特点：(1)窗的玻璃面积大，中部横格少，组装较简单、快捷。窗用玻璃一般采用5mm厚度的。采光良好。(2)窗框和窗扇是彼此搭接组合而成的，之间还有密封条，由此保证窗的密封性、隔音性、隔热和保温性都比较理想。 Zytel ST801A NC010A 物性表

基本信息 添加剂 脱模 RoHS 合规性 联系制造商 形式 粒子 加工方法 薄膜挤出 挤出 浇铸 片材挤出成型 涂层 型材挤出成型 注射成型 多点数据 Shear Stress vs. Shear Rate (ISO 11403-1) Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2) 部件标识代码 (ISO 11469) >PA66-HI 树脂ID (ISO 1043) PA66-HI 物理性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 密度 1.07 -- g/cm ISO 1183 收缩率 ISO 294-4 纵向流量 1.4 -- % ISO 294-4 流量 1.8 -- % ISO 294-4 吸水率 (23 ° C, 24 hr) 1.1 -- % ISO 62 机械性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 拉伸模量 2000 900 MPa ISO 527-2 拉伸应力 (50% 应变) 49.0 44.0 MPa ISO 527-2 拉伸应变 (断裂) > 50 > 50 % ISO 527-2 拉伸蠕变模量 ISO 899-1 1 hr -- 800 MPa ISO 899-1 1000 hr -- 700 MPa ISO 899-1 弯曲模量 1800 700 MPa ISO 178 冲击性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 简支梁缺口冲击强度 ISO 179/1eA -30 ° C 20 20 kJ/m ISO 179/1eA 23 ° C, 局部断裂 70 100 kJ/m ISO 179/1eA 悬壁梁缺口冲击强度 ISO 180/1A -40 ° C 20 17 kJ/m ISO 180/1A -30 ° C 15 15 kJ/m ISO 180/1A 23 ° C 80 90 kJ/m ISO 180/1A 热性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 热变形温度 0.45 MPa, 未退火 157 -- ° C ISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火 63.0 -- ° C ISO 75-2/A 玻璃转化温度 175.0 -- ° C ISO 11357-2 维卡软化温度 205 -- ° C ISO 306/B50 熔融温度 2262 -- ° C ISO 11357-3 线形热膨胀系数 流动: 23 到 55 ° C 1.4E-4 -- cm/cm/ ° C ASTM E831 流动 1.4E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 流动: -40 到 23 ° C 1.1E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 流动: 55 到 160 ° C 1.6E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 纵向: 23 到 55 ° C 1.3E-4 -- cm/cm/ ° C ASTM E831 纵向 1.3E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 纵向: -40 到 23 ° C 1.1E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 纵向: 55 到 160 ° C 1.3E-4 -- cm/cm/ ° C ISO 11359-2 电气性能 干燥 调节后的 单位制 测试方法 表面电阻率 -- 1.0E+12 ohms IEC 60093 体积电阻率 > 1.0E+15 8.7E+12 ohms · cm IEC 60093 介电强度 25 -- kV/mm IEC 60243-1 相对电容率 IEC 60250 100 Hz 3.50 5.90 IEC 60250

1 MHz 3.30 3.50 IEC 60250 耗散因数 IEC 60250 100 Hz 5.0E-3 0.16 IEC 60250 1 MHz
0.010 0.038 IEC 60250 漏电起痕指数 600 -- V IEC 60112 可燃性 干燥 调节后的 单位制 测试方法
燃烧速率 /span>3(1.00 mm) < 100 -- mm/min ISO 3795 UL 阻燃等级 UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.8 mm HB -- UL 94, IEC 60695-11-10, -20 1.5 mm HB -- UL 94, IEC 60695-11-10, -20 极限氧指数 20
-- % ISO 4589-2 FMVSS 可燃性 B -- FMVSS 302 注射 干燥 单位制 Melt Temperature, Optimum 290 ° C Mold
Temperature, Optimum 80 ° C Drying Recommended yes Hold Pressure Time 4.00 s/mm Maximum Screw
Tangential Speed 300 mm/sec 充模分析 干燥 调节后的 单位制 顶出温度 190 -- ° C 注射 干燥 单位制
干燥温度 80 ° C 干燥时间 - 热风干燥机 2.0 到 4.0 hr 建议的最大水分含量 0.20 % 加工 (熔体) 温度 280 到
300 ° C 模具温度 50 到 100 ° C 保压 50.0 到 100 MPa WoodMackenzie化工公司烯烃和聚烯烃业务研究分析
师陈伟力分析, 因为未来中国乙烯及其衍生物将继续较重依赖进口, 亚洲石化生产商还将继续受到来自
生产原料优势地区如北美地区的冲击, 并努力保持竞争力。著名咨询机构莱森特亚洲公司(NexantAsia)管
理顾问MazlanRazak预测, 随着北美地区大量新建乙烯项目陆续投产, 到2020年北美聚乙烯树脂出口将增
加两倍, 2014年北美聚乙烯出口量总计100万吨, 未来美国将成为亚洲市场聚乙烯树脂主要输入地。
广裕塑胶原料有限公司宗旨“重诚信、高品质、低价位、优服务”欢迎各地客户来电来函订购。