

# 延边硅胶 高温硫化硅胶 海龙硅胶

产品名称	延边硅胶 高温硫化硅胶 海龙硅胶
公司名称	苏州海龙硅胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州相城区康元路777号科技园一号厂房
联系电话	13915551073 13915551073

## 产品详情

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

有机硅胶是一种有机硅化合物，是指含有Si-C键、且至少有一个有机基是直接和硅原子相连的化合物，习惯上也常把那些通过氧、硫、氮等使有机基与硅原子相连接的化合物也当作有机硅化合物。其中，以硅氧键（-Si-O-Si-）为骨架组成的聚硅氧烷，是有机硅化合物中为数最多，研究最深、应用最广的一类，约占总用量的90%以上。挤出硅胶比较常见，高压绝缘子硅胶，例如家用的电饭煲上的密封圈，称之为电饭煲硅胶密封圈。模压硅胶比较复杂一点，形状不规则，包括硅胶碗，硅胶冰格，硅胶蛋糕模等等。

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，高温硫化硅胶，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

在日常生活中，我们所说的硅胶有两种物理状态，分别是流动液体和固体的；液体硅胶可以像水一样的流动，并且具有一定的黏性，密度要比水大一些，但流动性没有水那么强；液体硅胶在遇到固化剂或者催化剂后会发生固化反应，根据不同液体硅胶的种类会固化成不同硬度和不同性能的固体硅胶；

苏州海龙硅胶有限公司主要经营硅胶制品的加工和生产，销售本公司自产产品，从事硅油，模具，机器设备及6863口腔材料的批发及进出口业务

## 硅胶开炼机混炼

双辊开炼机辊筒速比为1.2~1.4:为宜，快辊在后，较高的速比导致较快的混炼，低速比则可使胶片光滑。辊筒必须通有冷却水，线缆硅胶，混炼温度宜在40℃以下，延边硅胶，以防止焦烧或硫化剂的挥发损失。混炼时开始辊距较小（1~5mm），然后逐步放大。加料和操作顺序：生胶（包辊）— 补强填充剂— 结构控制剂— 耐热助剂— 着色剂等— 薄通5次— 下料，烘箱热处理— 返炼— 硫化剂— 薄通— 停放过夜— 返炼— 出片。胶料也可不经烘箱热处理，在加入耐热助剂后，加入硫化剂再薄通，停放过夜返炼，然后再停放数天返炼出片使用。混炼时间为20~40分钟（开炼机规格为 250mm × 620mm）。

延边硅胶-高温硫化硅胶-海龙硅胶(推荐商家)由苏州海龙硅胶有限公司提供。苏州海龙硅胶有限公司（[www.hrssilicone.com.cn](http://www.hrssilicone.com.cn)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，海龙硅胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘薰钟。