

# 粗纱开松机 盛宝特棉机 开松机

产品名称	粗纱开松机 盛宝特棉机 开松机
公司名称	高密市盛宝特机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密高新区西一公里路北
联系电话	13053636818 13053636818

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市盛宝特机械制造有限公司

### 开松机操作时的安全注意事项

今天跟大家共同学习一下有关开松机操作时的安全注意事项。

首先，在操作开松机时需要注意一个问题，那就是风机的开启，在开启风机的时候需要在设备开启之前，在关闭的时候需要在设备关闭之后，这样才能有效的防止风机的堵塞。

其次，操作人员需要定期进行巡查风机和转笼的运行情况，并且按照相应的规定把清洁工作做好，这样才能有效的防止设备发生堵塞的情况。

### 开花机梳针损伤拉断的原因

在检查开花机棉卷棉层时，可以清楚的发现棉卷内外层有差别的，即紧贴在下尘笼的外层，粗纱开松机，有大块的棉絮团，开松机，分布也较不匀，开松机视频，而紧贴在上尘笼的内层，分布也较均匀。这种差别在梳针打盛宝特手的棉卷上较明显。在械针打盛宝特手处理的棉卷上这种差别就较小，内层重量大约比外层重1.65倍，重量不匀率与外现不匀率均较小。

由此可见，梳针打盛宝特手的开松能力显著优越，制成棉卷结构好，因而可进一步降低不匀率，减少纤

维在梳棉工序的切断。在使用梳针打盛宝特手时，要佳选入梳针打盛宝特手的筛棉已获得一定程度的开松，否则纤维易被梳针损伤拉断。因此，梳针打盛宝特手以用于清棉的后面阶段为宜。

### 兰麻开松机技术条件

喂给棍:小235毫米表面装针板。分杭棍:小654毫米表面装针板。锡林:小1270毫米表面装针板。工作辊1—2:小235毫米表面装针板。剥麻辊1—2:小235毫米表面装针板。道夫:小40。毫米表面装针板。道夫托辊:小167毫米。出麻罗拉上:小132毫米，自重加压。出麻罗拉下:小100毫米。上出条罗拉:小2。。毫米。下出条罗拉:小100毫米。成卷机构:套用CIII黄麻梳麻机，`甸木针板规格:(附竺麻开松机针板规格表)(四少工艺参数: 牵伸范围:20—34倍(现用洲倍)。 输出定量范围:60克/米—90克/米。 出条高速度:45末/分。 隔距、转速、速比(附工艺示意图及传动因)。(五)看台能力:三人一台(前车一人，大型开松机，后车二人)。

(六产量:班产900公斤—1200公斤。

(七设计依据:参考黄I#杭麻机的原理，套用C工11黄麻杭麻机的自动成卷机构，由上海九棉利用棉纺梳称机自己设计改装。

(八)开松机传动示意图

粗纱开松机-盛宝特棉机-开松机由高密市盛宝特机械制造有限公司提供。高密市盛宝特机械制造有限公司(www.chinasbt.net)实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领盛宝特棉机和您携手步入辉煌，共创美好未来！