

25T平板压片机 东莞卓胜 平板压片机

产品名称	25T平板压片机 东莞卓胜 平板压片机
公司名称	东莞市卓胜机械设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼
联系电话	13790550606 13790550606

产品详情

硫化效应的计算：

1、硫化效应等于硫化强度和硫化时间的乘积，即： $E=l \cdot t$

式中 E—硫化效应；l—硫化强度；t—硫化时间

2、硫化强度是胶料在一定温度下单位时间内所达到的硫化程度，它与硫化温度系数和硫化温度有关

$$l=K(T-100)/10$$

式中：K—硫化温度系数(由实验测定，或一般取K=2)

T—硫化温度

在实际计算中，由于每一种胶料硫化时，在硫化曲线上都有一段平坦范围，因此在改变硫化条件时，一般只要把改变后的硫化效应控制在原来的硫化条件的硫化效应的范围内，制品的物理机械性能就可相近。设原来的硫化效应为E大，硫化效应为E小，25T平板压片机，改变后的硫化效应为E，手摇式平板压片机，则要求：E小

例如；测得某一制品胶料的正硫化时间为 $130 \times 20\text{min}$ ，平坦硫化范围为20~120min，实验型平板压片机，其硫化效应为： $E_{\text{小}}=2(130-100)/10 \cdot 20=160$ $E_{\text{大}}=2(130-100)/10 \cdot 120=960$

因此，要求该制品在改变硫化条件后的硫化效应E必须满足下列条件：160

1、使用前检查液压油量，液压油高度为下机座的2/3的高度，油量不足时应及时添加，油液注入前必须

精细过滤。在下机座的注油孔内加入纯净46#68 # 液压油，油位高度通过油标杆看出，一般加到下机座的2/3的高度。

2、检查柱轴与导架间的润滑情况及时加油，以保持良好的润滑。

3、硫化机动作的控制：按电机启动按钮，油泵工作，合模加压，当液压力达到调定值数秒后，松压1~2次，使空气和挥发物气体溢出，然后压紧模具，开始自动纪录硫化时间，当压力下降油泵电机启动自动补压，达到设定硫化时间，讯响器鸣叫，告知硫化时间已到，可以开模，按动讯响停止按钮，搬动手动操作阀，使平板下降，平板压片机，可进行下一循环。

橡胶硫化机适用于各种橡塑制品的硫化、压制，集橡胶硫化工艺所需的预加热、上料后的自动排放气、保压硫化、计时报警、自动开模、制品出模等功能于一体。东莞市卓胜机械设备有限公司改善了传统的平板硫化机工艺，有效提高工厂的实验或者生产效率。

方案优势

1. 具有的过载能力，轻松面对硫化加压时负载突变的情况；
2. 采用全闭环控制，可根据压力流量给定，自动调节转速输出，节能效果显著；
3. 运行性能优越，噪音低，精度高，响应快；
4. 保护功能齐全，确保系统稳定长久运行。

25T平板压片机-东莞卓胜-平板压片机由东莞市卓胜机械设备有限公司提供。东莞市卓胜机械设备有限公司（www.dgzhuosheng19.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。卓胜——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市厚街镇体育路中安国际大厦12楼A1218，联系人：吉小姐。