

# 安康输送带 西安伟拓利 输送带

产品名称	安康输送带 西安伟拓利 输送带
公司名称	西安伟拓利工业自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层11210室
联系电话	13891881607

## 产品详情

正确的使用流水线可以延长流水线的使用寿命

正确的使用流水线可以延长流水线的使用寿命

- 1、防止流水线输送带负荷启动。
- 2、输送带发生跑偏，应及时采取措施纠正。
- 3、不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头采用胶接法。
- 4、普通输送带与特殊输送带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。
- 5、输送带运行速度一般不宜大于2.5m/s，块度大，磨损性大的物料和使用固定的卸料装置应尽量采用低速。
- 6、滚筒输送机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。
- 7、给料方向应顺输送带的运行方向，为减小物料下落时对输送带的冲击应采溜槽，减小物料落差距离；输送带受料段，安康输送带，应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料输送带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

8、输送机在使用时，如有托辊缺少，应及时添加及修好；托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意输送带活动部分的润滑，但不得油污输送带。

9、避免输送带遭受机架，支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂，发现输送带局部破损时，应用人造棉及时修补，以免扩大。

## 流水线输送线的基本常识

流水线设备输送线路一般是固定的。

流水线的平面设计应当保证零件的输送路线，生产工人操作方便，辅助服务部门工作便利，地利用生产面积，并考虑流水线安装之间的相互衔接。为满足这些要求，在流水线平面布置时应考虑流水线的形式、流水线安装工作地的排列方法等问题。

流水线安装时工作地的排列要符合工艺路线，当工序具有两个以上工作地时，要考虑同一工序工作地的排列方法。一般当有两个或两个以上偶数个同类工作地时，要考虑采用双列布置，将它们分列在输送线的两例。但当一个人看管多台设备时，链条输送带，要考虑使工人移动的距离尽可能短。

流水线安装的位置涉及到各条流水线间的相互关系，要根据加工部件装配所要求的顺序排列，整体布置要认真考虑物料流向问题，从而缩短路线，减少输送工作量。总之，要注意合理地、科学地进行流水线生产过程空间组织。

什么是非标，就是根据客户需求，为客户打造属于自己的适用产品设备。根据小编的了解现在好多生产企业已经在用流水作业设备，这种设备不是适合每一个生产企业，都是根据客户生产的产品、环境、等等条件下制作，从而被人称作为非标流水线生产设备，今天西安伟拓利小编就给大家分享一篇关于陕西非标流水线和人工作业的区别，希望能帮助到大家。

1、陕西非标流水线作业适合大规模大批量的生产，输送带，手工作业适合小规模，生产效率低的生产。输送机生产效率高，但是同时采购成本也高。很多小规模的生产作坊不能承受非标流水线的组建成本。

2、陕西非标流水线作业的每道工序都有着承上启下的作用，一个工序缓慢或者出现问题，就会形成连锁反应，影响到整条线体。但是手工作业大部分是独立完成，其中的一个甚至几个工序出现问题都不会影响到其他的工作人员。

3、总而言之，陕西非标流水线作业是机械化作业，分工明确，工作效率高于手工作业。

以上就是伟拓利小编给大家分享的非标流水线，输送带机械，希望大家喜欢，想了解更多陕西输送设备、陕西输送机、陕西自动化生产线、陕西非标流水线的小伙伴们，请关注西安伟拓利工业自动化设备有限公司噢

安康输送带-西安伟拓利-输送带由西安伟拓利工业自动化设备有限公司提供。西安伟拓利工业自动化设备有限公司（[www.xianwtl.cn](http://www.xianwtl.cn)）位于西安市高新区高新路88号尚品国际C栋北座12层11210室。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前西安伟拓利在机械加工中享有良好的声誉。西安伟拓利取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。西安伟拓利全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。