

辽宁方管 方管加工 富洲钢管

产品名称	辽宁方管 方管加工 富洲钢管
公司名称	聊城富洲钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	聊城市开发区辽河路228号
联系电话	15275660817

产品详情

富洲钢管有限公司销售：方管、矩形管、方矩管、镀锌方管、Q345B方管、无缝方管、冷弯型钢、厚壁方管、低合金方管、大口径方管、低合金矩形管、Q345C方管、低合金方矩管、镀锌矩形管、镀锌方矩管、16Mn无缝方管、方钢管、方管厂、宝钢方管、大口径方矩管、厚壁方管、机械方管、结构方管、Q345B方管、Q345C方管、Q345D方管、Q345E方管、16Mn低温管等。贴近用户，并以快速度、多渠道、近距离，为了广大用户提供高效、便捷的钢铁，讯息资源服务，产品销往国内多个地区。多年来，公司以顾客为先，建立起了产品售前、售中、售后服务规范，全过程满足顾客需求，无缝方管，使我们的产品和服务深得顾客的信赖，与顾客建立起了长期合作和互利关系。公司推行质量管理，产品从合同签订、售后服务全过程实施严格的控制，产品性能符合标准要求，为顾客提供满意的产品和服务。

无缝方管定做方管

聊城富洲钢管有限公司专业生产各种规格的无缝方管（圆管、方管、矩形管、椭圆管，光亮管，镀锌焊管，异形管、小口径薄壁焊管、去内毛刺镀锌焊管，花纹管，张口扩口管，轴皮管，无缝方管，Q345C无缝方管，方管加工，Q345D无缝方管，16MN无缝方管，Q345B无缝方矩管，16MN无缝方矩管，Q345C无缝方矩管），并定作各种规格的异形焊管、大口径薄壁焊管、去内毛刺镀锌焊管及各种规格的冷轧带钢、薄板等。小口径焊管（圆管）可产：直径4mm-133mm，壁厚0.5mm-20mm。方管规格：20*20mm-500*500mm，壁厚0.6mm-20mm，螺旋钢管规格，辽宁方管，219mm-2020mm，壁厚5mm-20mm。直缝规格有4分、6分、1寸、1.2寸、1.5寸、2寸、2.5寸、3寸、4寸、5寸、6寸、8寸、102、108、127、133、139、159、168、177、194、219、273、325等规格，壁厚1-12厚的直缝焊管，热轧无缝化钢管的大型企业之一，产品执行:SY/T5037.GB/T9711、GB/T8162-1999、GB/T8163-1999标准，广泛用于石油、天然气工业，生产方管厂家，化学工业，输送流体管道，桥梁打桩，基建工程及钢结构等。按用户需求订做特殊规格、特殊壁厚的钢管及管道配件等。

无缝方管，是四方四角的钢管，由无缝钢管冷拔挤压成型的方型钢管，无缝方管和焊接方管有着本质的差别。钢管具有中空截面，大量用作输送流体的管道。

主要工艺1、卫生级镜面管工艺流程:

管坯--检验--剥皮--检验--加热--穿孔--酸洗--修磨--润滑风干--焊头--冷拔--固溶处理--酸洗--酸洗钝化--检验--冷轧--去油--切头--风干--内抛光--外抛光--检验--标识--成品包装

2、工业管工艺流程

管坯--检验--剥皮--检验--加热--穿孔--酸洗--修磨--润滑风干--焊头--冷拔--固溶处理--酸洗--酸洗钝化--检验

3、焊管工艺流程

开卷--平整--端部剪切及焊接--活套--成形--焊接--内外焊珠去除--预校正--感应热处理--定径及校直--涡流检测--切断--水压检查--酸洗--最终检查--包装

4、无缝方管工艺流程

圆钢--管坯--检验--加热--穿孔--定径--热轧--平头--检验--酸洗--球型退火--冷拔--成型--齐口--检验

辽宁方管-方管加工-富洲钢管(优质商家)由聊城富洲钢管有限公司提供。行路致远，砥砺前行。聊城富洲钢管有限公司（www.sdfzgg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为钢管具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.fzjmg.com）还是从事16mn精拔钢管，精拔无缝钢管，精拔光亮钢管的厂家，欢迎来电咨询。