

锥型双螺杆挤出机报价 锥型双螺杆挤出机 金凯盛机械

产品名称	锥型双螺杆挤出机报价 锥型双螺杆挤出机 金凯盛机械
公司名称	无锡市金凯盛机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区坊前锡贤路81号
联系电话	13771006858

产品详情

双螺杆造粒机的几大优势

一、螺杆装置适用性强。

双螺杆造粒机的主要装置是平同向行双螺杆挤出机机筒，螺杆采用积木式原理设计制造，根据加工物料体系与工艺配方要求其长径比以及双螺杆造粒机机筒结构、螺杆排列、换网结构、排气数量及位置、加料方式、电气控制方式等，双螺杆造粒机均可优化合理配置。实现多功能、塑料造粒机多用途来适应加工高分子材料。

二、强制型润滑装置，能够保证主机运行平稳可靠性强。

双螺杆造粒机 新型的减速分配传动系统，高扭矩设计，高精度齿轮加工，主要轴承采用进口件，双螺杆造粒机合理的浸油式润滑结合关键部位强制润滑装置，及连锁保护装置，确保主机可靠平稳运行。

三、承载力比较大。

双螺杆造粒机充分利用有限的空间设计新式渐开线花键形式结构芯轴，保证大的承载能力，双螺杆造粒机实现高扭矩传送。

对于用户来说，双螺杆挤出机的选购是很重要的，不同类型的双螺杆挤出机有不同的性能和应用场合，因此，必须要弄清楚各种双螺杆挤出机的性能和应用场合。例如，啮合式同向旋转双螺杆挤出机因其转速高，剪切速率大，组合式的螺杆，锥型双螺杆挤出机，它广泛地适用于不易热分解聚合物的改性----共混，锥型双螺杆挤出机多少钱，填充，锥型双螺杆挤出机厂家，纤维增强和物料的反应挤出。例如，啮合式异向旋转双螺杆挤出机，因其有良好的混合塑化功能，锥型双螺杆挤出机报价，其大的特点是PVC

粉料直接成型加工。如改变螺杆的几何结构，还可以用于其他物料的成型加工，但它的强项仍是PVC成型加工。根据塑料截面的尺寸大小，确定挤出量，再由挤出量来选择双螺杆挤出机的规格。在塑料加工成型工艺条件基本相同的情况下，锥形双螺杆挤出机能适应较大的机头压力，平行双螺杆挤出机能适应较小的机头压力。

双螺杆挤出机机筒的结构比较简单。在大型挤出机中，双螺杆挤出机机筒的结构可由几段组成。由于机筒分为几段组成，则每段机筒的长度缩小了，这给机械加工机筒带来了方便。但是，这种由几段组成的机筒，机械加工后的内径尺寸和几段机筒的内孔同心度精度比较难达到一致；此外，分段双螺杆挤出机机筒用法兰连接，给机筒的加热和冷却设备布置也会带来些难度，温度控制也不会太均匀。为了节省较贵重的合金钢材，有些大型挤出机的机筒采用内孔加衬套或浇铸耐磨合金层的方法。这样的机筒外套体可由普通钢铸造，达到降低机筒的制造费用的目的。

锥形双螺杆挤出机报价-锥形双螺杆挤出机-金凯盛机械由无锡市金凯盛机械制造有限公司提供。“单螺杆挤出机,锥形双螺杆挤出机,塑料管材生产线厂家”就选无锡市金凯盛机械制造有限公司（www.jksjx.com），公司位于：无锡市新吴区坊前锡贤路81号，多年来，金凯盛机械坚持为客户提供好的服务，联系人：朱总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金凯盛机械期待成为您的长期合作伙伴！