

不锈钢管件喷砂多少钱 无锡拓龙科技

产品名称	不锈钢管件喷砂多少钱 无锡拓龙科技
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

光饰作用对于某些特殊用途工件，喷砂可随意实现不同的反光或亚光。如不锈钢工件、塑胶的打磨，玉器的磨光，木制家具表面亚光化，磨砂玻璃表面的花纹图案，以及布料表面的毛化加工等。

先喷砂，去除不锈钢表面可能存在的油污什么的，不锈钢管件喷砂效果图，然后再进行钝化处理，滨海不锈钢管件喷砂，形成钝化膜，就像碳钢先喷砂除锈，然后再进行涂刷防腐油漆一样，顺序不能颠倒

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

钢材锈蚀等级 钢材表面的四个锈蚀等级分别以 A、B、C 和 D 表示。这些锈蚀等级的文字叙述如下：

A 全面地覆盖着氧化皮而几乎没有铁锈的钢材表面；

B 已发生锈蚀，并且部分氧化皮已经剥落的钢材表面；

C 氧化皮已因锈蚀而剥落，不锈钢管件喷砂多少钱，或者可以刮除，不锈钢管件喷砂报价，并且有少量点蚀的钢材表面；

D 氧化皮已因锈蚀而全面剥离，并且已普遍发生点蚀的钢材表面

可用类比法来确定。一般尺寸公差、表面形状公差小时，表面粗糙度参数值也小，但也不存在确定的函数关系。

一般情况下，它们之间有一定的对应关系，设形状公差为 t ，尺寸公差为 IT ，它们之间的关系可参照以下对应关系：

若 $t = 0.6 IT$ ，则 $Ra = 0.05 IT$ ； $Rz = 0.2 IT$

$t = 0.4 IT$ ，则 $Ra = 0.025 IT$ ； $Rz = 0.1 IT$ $t = 0.25 IT$ ，则 $Ra = 0.012 IT$ ； $Rz = 0.05 IT$

$t < 0.25 IT$ ，则 $Ra = 0.15 t$ ； $Rz = 0.6 t$

不锈钢管件喷砂多少钱-无锡拓龙科技(推荐商家)由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司 (www.wxtlkj.cn) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！