

# 微型剪刀丝杆 新亿特吴越机械高精度 滚珠丝杆

产品名称	微型剪刀丝杆 新亿特吴越机械高精度 滚珠丝杆
公司名称	丽水市吴越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号
联系电话	13600607888

## 产品详情

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

### 滚珠丝杠滚道的修复方法

滚道严重研伤。将滚珠丝杠同上法在螺纹磨床上磨削。修磨量根据研伤程度确定，并按相近直径系列的钢球尺寸进行精磨。中径尺寸及公差和螺距不变，只是改变了滚道的“R”值，滚珠丝杠，然后按“R”值更换新的钢球，配做新的螺母。这样修出来的丝杠应完好如新。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

### 滚珠丝杠的选型步骤

#### 决定使用条件

根据移动物体的重量、进给速度、运行模式、丝杠轴转速、行程、安装方向(水平or垂直)、寿命时间、定位精度。

#### 预选滚珠丝杠的规格

使用条件，预选出滚珠丝杠的精度等级(C3~C10)、丝杠轴径、螺距、全长。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，微型剪刀丝杆，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

## 滚珠丝杠螺母副及支撑系统间隙的检测与修理

当数控机床出现反向误差大、定位精度不稳定、过象限出现刀痕时，首先要检测丝杠系统有没有间隙。检测的方法有：用百分表配合钢球放在丝杠的一端中心孔中，滚珠丝杠轴承，测量丝杠的轴向窜动，另一块百分表测量工作台移动。正反转动丝杠，观察两块百分表上反映的数值，根据数值不同的变化确认故障部位。

微型剪刀丝杆-新亿特吴越机械高精度-滚珠丝杆由丽水市吴越机械制造有限公司提供。丽水市吴越机械制造有限公司（[www.zntwuyue.com](http://www.zntwuyue.com)）位于浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前吴越机械在机械加工中享有良好的声誉。吴越机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。吴越机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。