

1002滚珠丝杆 滚珠丝杆 信赖新亿特吴越机械

产品名称	1002滚珠丝杆 滚珠丝杆 信赖新亿特吴越机械
公司名称	丽水市吴越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市水阁工业区石牛路256号
联系电话	13600607888

产品详情

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

对子所选用的自锁装置能自动结合和脱开。其工作应平稳，大行程静音滚珠丝杆，冲击应尽量小。4个楔块(或滑块)的载荷应分布均匀，以提高自锁装置的承载能力。

自锁装置结构应紧凑，外形尺寸小，加工工艺性好。这不仅与构件的形状和所选用的材料有关。还与所采用楔紧元件的种类有关。应首先应保证自锁装置的工作性能要求，其次再考虑其加工工艺性问题。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

滚珠丝杠副安装方式通常有以下几种：

(1)双推一自由方式

丝杠一端固定，端自由。固定端轴承同时承受轴向力和径向力。这种支承方式用于行程小的短丝杠。

(2)双推一支承方式 丝杠一端固定，另一端支承。固定端轴承同时承受轴向力和径向力；支承端轴承只承受径向力，滚珠丝杆，而且能作微小的轴向浮动，可

以避免或减少丝杠因自重而出现的弯曲。同时丝杠热变形可以自由地向一端伸长。

浙江丽水新亿特吴越机械有限公司一直致力于自动化机械不可或缺的关键轴承和直线运动系列产品的研发、生产与销售。【直线导轨】【直线轴承】【直线光轴】【关节轴承】等系列产品，为自动化机械设备提供完整的配套服务和解决方案。

双推—双推方式 丝杠两端均固定。固定端轴承都可以同时承受轴向力和径向力，0802滚珠丝杆，这种支撑方式，可以对丝杠施加适当的预拉力，提高丝杠支撑刚度，可以部分补偿丝杠的热变形。

采用丝杠固定、螺母旋转的传动方式 此时，螺母一边转动、一边沿固定的丝杠作轴向移动：由于丝杠不动，可避免受临界转速的限制，避免了细长滚珠丝杠高速运转时出现的种种问题。螺母惯性小、运动灵活，可实现的转速高。此种方式可以对丝杠施加较大的预拉力，提高丝杠支撑刚度，补偿丝杠的热变形。

1002滚珠丝杆-滚珠丝杆-信赖新亿特吴越机械(查看)由丽水市吴越机械制造有限公司提供。丽水市吴越机械制造有限公司 (www.zntwuyue.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！