

蚌埠聚脲喷涂厂家量大从优

产品名称	蚌埠聚脲喷涂厂家量大从优
公司名称	河南宏源新防水保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	濮阳市范县杨集乡 工业区
联系电话	18094210872

产品详情

聚脲喷涂表面处理：

8.采用喷砂和抛光处理表面，表面质量达到GB/8923规定的Sa2.5级，锚纹深度40~80 μm，表面颜色近白级。

9.对于不能喷砂处理的部位，聚脲喷涂厂家，进行手工除锈，达到st3级标准。

10.用清洁干燥、无油的压缩空气或真空除尘方法清除基材表面的尘土和喷砂除锈过程中产生的杂物。

宏源防水材料公司，是长期承接聚脲喷涂、聚氨酯喷涂、无机纤维喷涂的公司，喷涂质量有保证，欢迎广大客户来电咨询。

聚脲喷涂表面处理

1.所有加固体、支撑、吊环等都要在底材处理前焊接到容器上，临时性的卡子应去掉。基材表面的焊缝、焊渣、凿坑伤疤等，应采取打磨和填充的方法，使整个基材平滑过渡，防止涂敷时出现漏点，锐边锐角打磨成R 5mm圆弧。

2.喷砂除锈前，除去基材表面的油、油脂和其它污物。只能用不留任何残留物的溶液清洁表面，并用干净的抹布擦干。喷砂时，应用清洁、干燥的压缩空气，不得有水分和油污。（压缩空气喷在清洁白布上，1分钟，不应有油污、水分。）喷砂（丸）除锈（包括质量检查及涂刷一道底漆）应在8h内完成。

聚脲喷涂 (juniapenttu) 过程：4) 在歧管上安装喷枪，连接气路，打开歧管下方的旋钮（一般拧7个0.5圈即可）。5) 试喷，检查喷雾的形状（应为平面扇形），如有异常，则打开并清洗喷枪；同时检查A、B料压力是否平衡，压力值是否正常，如有异常，按3)调整。

6) 喷涂，在设备表面喷涂，注意观察喷涂质量。现用4#混合室，喷涂时，一般一遍0.3mm。喷涂时注意查看电机控制面板上的比例缸计数，及时掌握使用量，估计喷涂厚度。7) 暂时停止喷涂：将喷枪后部的保险销锁死，打开喷枪的排气阀，保持喷头处有气体喷出。

蚌埠聚脲喷涂厂家量大从优由河南宏源新防水保温材料有限公司提供。河南宏源新防水保温材料有限公司 (www.hyxfscl.com) 实力雄厚，信誉可靠，在河南濮阳的保温、隔热材料等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领宏源防水和您携手步入辉煌，共创美好未来！