

# 瑞聪自动化 绑定机多少钱 东营绑定机

产品名称	瑞聪自动化 绑定机多少钱 东营绑定机
公司名称	广州瑞聪自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大石植村工业一路15号威彩大厦3楼产品
联系电话	13826191120

## 产品详情

压屏机操作方法：

- 1：把屏点亮后确认并标定正确故障的位置，断开电源。
- 2：用刀片划开热压位置的胶，注意别划伤排线和玻璃上的ITO。
- 3：把热风枪的温度调至300左右，液晶屏绑定机，对着排线来回均匀加热几秒后，用手轻拉排线，从一边拉开后均匀的往里边拉，热风枪随着排线移动。
- 4：将排线的两头涂上ACF去除液，几分钟后用签平的竹签来回划，最后用酒精清洗干净，玻璃上的的清洗方法也一样。
- 5：用T型铬铁（或用手）把排线尽量压平。
- 6：在放大镜检查金手指位是否完好无损及清洗干不干净，确定OK后贴上ACF胶，用T型铬铁预压两秒钟左右。

设备调整:

把屏放置工作台上，热压机放在需热压位置，调整螺丝7/8，使热压支撑块紧贴热压位置底面玻璃，不可有缝隙，并确保热压支撑块和玻璃的平衡（否则易压爆玻璃），然后把气压调低至0.15kG，手按电磁阀手动开关11，让压头下压，调整好压头与玻璃的平衡度。压头平衡调整参考:压头调整.

设备参数设定:

温度设定:210至270度之间，热压后用手轻拉排线，看粘合力是否良好，温度过低时粘合力也低，使用寿

命短；温度过高ACF胶颜色变黄，颜色较深。时间设定:12至20秒范围内，和温度配合调试，时间过短时粘合力低。压力设定:3.5-7.5KG范围内，压头越长压力就越大，压力过低时显示屏无显示，有亮线或老化时出现显示故障。

排线对位：

用手撕开ACF保护膜，把排线放在显示屏上对准位置，用加热的T型铬铁轻压约2秒钟，让排线粘在玻璃上，然后调整设备的压头对准热压位置，在排在线放置好热压皮，好后进行热压。

液晶面板结构:

液晶面板的大体结构不算复杂，东营绑定机，我们可以将它主要分为液晶板与背光系统两部分。

(1) 液晶面板的LED背光系统：

背光系统包括背光板、背光源（CCFL或LED）、扩散板（用于将光线分布均匀）、扩散片等等。由于液晶不会发光，因此需要借助其他光源来照亮，背光系统的作用就在于此，但目前所用的CCFL灯管或LED背光，都不具备面光源的特性，因此需要导光板、扩散片之类的组件，使线状或点状光源的光均匀到整个面，目的是为了让液晶面板整个面上不同点的发光强度相同，但实际要做到理想状态非常困难，只能是尽量减少亮度的不均匀性，这对背光系统的设计与做工有很大的考验。

(2) 液晶板：

液晶板从外到里分别是水平偏光片、彩色滤光片、液晶、TFT玻璃、垂直偏光片，此外在液晶面板边上还有驱动IC与印刷电路板，主要用于控制液晶板内的液晶分子转动与显示信号的传输。液晶板很薄，不通电的情况下呈半透明状态，它的大体构造就像三明治，下层TFT玻璃与上层彩色滤光片中间夹着液晶。

液晶面板原理：

液晶具备固态晶体的光线折射性质，同时具备液体的流动特性，在电极的驱动下，可以按照主控想要的方式进行排列，控制光线透过的强弱，然后在彩色滤光片上，通过红、绿、蓝三基色进行每个像素的调色，最终得到完整画面影像。

维修实例：

1、白光栅，有伴音（15AAB/8TT1机芯）

维修：通电开机，发现屏幕为白屏，但有伴音，绑定机直销，分析此故障为液晶屏没有工作所致造成，查显示屏的+5V供电及行、场信号，发现没有+5V供电，查线路为主板L21，+5V供电电感开路更换后OK！

2、无光栅，有伴音（20AAA/8TT1机芯）

维修：开机后发现在强光下隐约可见图像，分析认为本机为背光灯未工作所致，拆机后通电后发现背光板无高压产生，

查背光板供电及背光控制电平，用万用表测主板J6处电压。1脚供电12V正常，但5脚在时ON应该为+5V高电平，此时却始终为

0V。顺线路查控制电路，J6的第5脚通过R52/1K贴片电阻接CPU-KS88C4504的第22脚，用表测CPU第22脚为+5V电压，R52/1K

电阻一端有+5V，另一端为0V，断电后测该电阻已经开路了，更换后一切正常。

瑞聪自动化(图)-绑定机多少钱-东营绑定机由广州瑞聪自动化设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州瑞聪自动化设备有限公司（[www.gzweicai.com](http://www.gzweicai.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!