

# 5吨装载机刀板产品系列 东上智能装备 安徽装载机刀板

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 5吨装载机刀板产品系列 东上智能装备<br>安徽装载机刀板 |
| 公司名称 | 山东东上智能装备有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 山东枣庄市中区东外环路中段路西侧              |
| 联系电话 | 1836666792 18366666792        |

## 产品详情

耐磨板生产中会存在表面裂纹、脱碳、划伤、麻面、折叠与结疤等质量问题，需要分析并采取相应措施。

### 1、表面裂纹

表面裂纹的特征是：存在于表面，深度大小不同，有平直、弯曲和折曲的形状，以一定角度向耐磨板内部渗透。

应采取措施：提高铸坯质量，防止非金属夹杂物、气泡、偏析等缺陷产生，同时加强堆冷效果；定期检查导卫是否对中，导卫中是否存在氧化铁皮堵塞；定期检查轧槽是否过度磨损或因处理堆钢事故时损伤了轧槽。

### 2、脱碳

脱碳会使耐磨板的表面硬度、耐磨性、冲击韧性、使用寿命等方面性能降低。

减缓脱碳应：进行快速加热，缩短钢在高温区域停留时间，正确选择加热温度，避开易脱碳钢的脱碳峰值范围，适当调节和控制炉内气氛，对易脱碳钢使炉内保持氧化气氛，使氧化速度大于脱碳速度等。

### 3、划伤

划伤主要特征是沿轧制方向上呈现直线形沟状的缺陷，在耐磨板全长上呈现连续或不连续分布。

主要措施为：及时检查和维护设备损耗情况，及时调整和更换配件

### 4、麻面

麻面是耐磨板表面上有许多细小凹点组成的片状粗糙面，产生麻面缺陷主要是轧槽冷却不当或严重磨损，应及时检查轧辊冷却和轧槽表面磨损及锈蚀情况，临工L955装载机刀板具体尺寸，并按计划更换轧槽。

## 5、折叠和结疤

折叠是耐磨板表面沿轧制方向平直或弯曲的细线，通常与盘条表面呈某一角度分布，很长且形状相似。产生折叠的因素有：孔型过充满或欠充满，轧制张力不稳以及导卫不对中或磨损严重，上海装载机刀板，认真检查辊环、轧槽的使用情况，定期检查红坯尺寸和导卫，如有问题及时更换。

结疤是耐磨板表面黏结金属片而形成的疤皮，一般呈舌头形或指甲形。结疤产生的原因有：轧槽严重磨损；外界金属落在轧件表面；辊环“掉肉”或导卫有毛刺等。因此在轧制前认真检查轧槽是否有缺陷，定期更换轧槽；认真清理导卫间的金属碎屑。

## 耐磨板的化学成分

用于工程机械传统的耐磨板一般为高锰钢，虽然高锰钢具有加工硬化性，但在其使用过程中受冲击应力作用以后有很强的硬化能力，所以只能在大的冲击载荷下发挥其作用，而对于冲击载荷不大的工况而言其硬度的耐磨性无法提高，而且高锰钢加工硬化后，其屈服强度并不高，在较大力作用下，工件有时也会产生开裂，难以达到预期的使用寿命。因此与高锰钢相比，近年来，低合金耐磨钢用于制作中小型机械材料，也同样在工程机械领域应用，延伸并扩大了高锰钢的使用范围，已被机械行业认可，并成为趋势。

(1) C含量：本标准化学成分设计的关键在于产品的硬度是否能保证材料的耐磨性，而钢的淬透性及硬度取决于含碳量。本标准化学成分的设计特点同时充分考虑了硬度与耐磨和焊接、成型、冲击韧性等因素，采用较低的碳含量，使钢通过淬火后获得较高的硬度的同时，钢板具有足够的塑性和韧性，以满足工程机械的综合力学性能。

(2) 合金元素及含量：本标准合金元素除C、Mn、Si之外，还采用Cr、Mo、B、Ni等作为主要合金元素。确保材料具有良好的淬透性、淬硬性和综合力学性能，主要目的是提高钢的耐磨性。Ti的加入可起到细化晶粒的作用。

(3) 有害元素的控制本标准对有害元素P、S含量提出的严格的限定。除NM360级别以外，其它牌号限定在0.010%以内。

## 耐磨钢板产品有哪些特性

1、综合性能好。该材料既具有高合金铸造的耐磨性，又具有较高的机械强度和搞冲击性能，同时提高了材料的可焊性，耐磨板在电厂磨煤系统、制粉系统、排渣除灰系统、重介洗煤系统的输送管道、冶金系统的炉渣输送管道的使用上更安全可靠。

2、耐磨性高。稀土耐磨合金管材质已具备较强的抗磨性能，加入了FeV、FeNb、Cu以后材料的金相组织又发生了变化，晶粒更为细密，强度更高，可塑性更强，并使金属基体进一步钝化，临工L952D装载机刀板优质工，从而使原材料的耐磨性能又得到了提高。

3、耐高温，耐腐蚀能力强。合金中的Ni元素、Cr元素的含量直接决定了材料的耐温性能。Cr元素、Cu元素的含量决定了材料的耐腐蚀能力，这些元素成份的合理搭配，5吨装载机刀板产品系列，使该新型稀土耐磨合金材料同时具备几种性能，能适应各种恶劣工况条件的使用。

4、工艺先进，性能稳定。EPC消失模真空吸铸新工艺，制模尺寸精度高，材料组织均匀，性能稳定，特

别是对直管、异径管、不等壁厚管、偏心管、锥形管能做到整体铸造。比陶瓷复合管性能更稳定。

5、管道系统运行阻力小。由于金相组织的改变，使铸件基体晶粒更为细密。工艺的先进又使原来的气孔、夹渣、组织疏松的现象得到，通过一段时间介质输送后管道内壁光滑如镜，大大减少了管道的运行阻力，提高了管道的使用周期，进一步提高了材料的耐磨性能。

5吨装载机刀板产品系列-东上智能装备-安徽装载机刀板由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（[www.sddsjsxsb.com](http://www.sddsjsxsb.com)）为客户提供“龙工叉车,龙工装载机,龙工挖掘机,装载机配件,公铁两用牵引车”等业务，公司拥有“龙工,风神,山东东大”等品牌。专注于其它等行业，在山东 枣庄 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孙经理。