

# 临工L953装载机刀板服务周到 风神铲车轮胎 宜春装载机刀板

产品名称	临工L953装载机刀板服务周到 风神铲车轮胎 宜春装载机刀板
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

## 产品详情

车厢底板、工程车车厢衬板、自卸卡车车厢底板、车厢衬板、润滑车厢衬板、自润滑车厢底板。我公司常年现货供应耐磨钢板，用耐磨钢板制成的车厢底板具有耐磨、抗冲击、耐腐蚀等优点。厚度6mm到160mm都有。本产品耐磨，耐冲击，成本与钢板相当，是钢板的替代品。

耐磨钢板耐磨性是碳钢及不锈钢的3~7倍；抗冲击性强度高，综合机械性能好，临工L953装载机刀板图片展示，是用做散装物料储存及运输设备衬里的材料。

应用领域：可广泛应用于船舶货舱内衬板、货车车厢衬板、集装箱衬板、矿车翻斗车车厢衬里、工厂地板、农用地垫等的耐磨应用，具有物超所值的独特优势。

1.船仓车箱的衬里.

2. 码头护弦板 本产品作为码头护弦板，可防止船舶与码头的撞击而造成的损坏，具有良好的抗冲击性能，替代传统的钢制护弦。

3. 一般机械用各类导槽、导轨、导流板等

4. 农业机械和建筑机械广泛用于农业机械和推土机的推土板、汽车翻斗衬里。这样可使其坚固耐用，以此节约能耗，提高作业效率。

### NM360耐磨钢板的使用注意事项

1、NM360耐磨钢板具有一定的耐蚀(氧化性酸、有机酸、气蚀)、耐热和耐磨性能。通常用于电站、化工、石油等设备材料。铬不锈钢焊接性较差，应注意焊接工艺、热处理条件及选用合适电焊条。

2、NM360耐磨钢板铬13不锈钢焊后硬化性较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处

理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条(A107、A207)。

3、铬17不锈钢，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、Nb、Mo等，焊接性较铬13不锈钢好一些。采用同类型的铬不锈钢焊条(G302、G307)时，应进

行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用铬镍不锈钢焊条(A107、A207)。

4、铬镍不锈钢焊条具有良好耐腐蚀性和性，广泛应用于化工、化肥、石油、机械制造。

5、铬镍不锈钢焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。

6、铬镍不锈钢药皮有钛钙型和低氢型。钛钙型可用于交直流，但交流焊时熔深较浅，同时容易发红，临工L955Fc装载机刀板价格，故尽可能采用直流电源。直径4.0及以下可用于全位置焊件，5.0

及以上用于平焊及平角焊。

7、NM360耐磨钢板焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低氢型应经200~250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮

粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。

8、为防止由于加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜

## 一、耐磨板切割方法

### 1、手工钢板切割方式：

手动气焊切割，采用氧气配合切割气体丙烷、、神麒增效等进行切割，是主要的手动钢板切割方式，火焰切割厚度较大。

手动等离子切割，是利用等离子弧，手动割对钢板进行切割，切割速度较快，适合薄板，不锈钢切割。

### 2、半自动切割方式：

小跑车切割机，是利用小跑车简易滑道进行钢板直线切割，不能进行不规则图形切割。

仿型切割机（又称靠模切割机），做简单的模型，靠着模具轨道进行简单异形切割或者直线切割。

### 3、数控切割机切割方式：

数控切割机切割方式主要分为三种：

（1）、数控火焰切割机，宜春装载机刀板，采用气体切割进行钢板切割方式

（2）、数控等离子切割机，采用等离子切割进行钢板切割方式

### (3)、数控切割机，用燃烧进行钢板切割

## 二、钢板切割工具种类

### 1、火焰切割

火焰切割设备的成本低并且是切割厚金属板经济有效的手段，但是在薄板切割方面有其不足之处。与等离子比较起来，火焰切割的热影响区要大许多，热变形比较大。为了切割准确有效，操作人员需要拥有高超技术才能在切割过程中及时回避金属板的热变形。

### 2、激光切割

激光切割设备可切割4mm以下的不锈钢，在激光束中加氧气可切割20mm厚的碳钢，但加氧切割后会在切割面形成薄薄的氧化膜。切割的厚度可增加到20mm，但切割部件的尺寸误差较大。

激光切割设备的价格相当贵，约150万元以上。

### 3、线切割

电火花线切割简称线切割。它是在电火花穿孔、成形加工的基础上发展起来的。它不仅使电火花加工的应用得到了发展，而且某些方面已取代了电火花穿孔、成形加工。如今，线切割机床已占电火花机床的大半。

### 4、剪板机

剪板机是借于运动的上刀片和固定的下刀片，采用合理的刀片间隙，对各种厚度的金属板材施加剪切力，使板材按所需要的尺寸断裂分离。剪板机属于锻压机械中的一种，主要作用就是金属加工行业。

临工L953装载机刀板服务周到-风神铲车轮胎-宜春装载机刀板由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（[www.sddsjxcb.com](http://www.sddsjxcb.com)）为客户提供“龙工叉车,龙工装载机,龙工挖掘机,装载机配件,公铁两用牵引车”等业务，公司拥有“龙工,风神,山东东大”等品牌。专注于其它等行业，在山东 枣庄 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：孙经理。