

济源装载机铲斗 龙工配件厂家 16锰钢龙工装载机铲斗

产品名称	济源装载机铲斗 龙工配件厂家 16锰钢龙工装载机铲斗
公司名称	山东东上智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东枣庄市中区东外环路中段路西侧
联系电话	18366666792 18366666792

产品详情

目前，龙工装载机的常用铲斗有标准斗、加大斗、岩石斗。一般说来，加大斗对付一些轻松的轻质物料，如煤、矿渣、干松的土等不在话下。标准斗的作业物料是如碎石，干砂，土壤等一般物料，这是装载机的标准配置，物料对象广泛。而岩石斗作业的是一些重质物料，如坚实的岩石、各种矿石等。此外还有侧卸铲斗、单爪抓木机、对齿抓木机、错齿抓木机、抓草机等。

铲斗是工程机械设备中常见也是常用的部件，可以进行铲掘、开凿、装载和修整等多项作业，因此选择一款适合的铲斗，对于控制购机成本和提升生产效率尤为重要！今天，就让小编带机友们走出选择铲斗的六大常见误区！

误区一 “先选机，再选斗”

选择设备的同时就要考虑到铲斗的配备，根据工况所处理物料的密度、湿度、硬度，结合机器的承重和每天的预期产量，来合理地匹配机器与铲斗。

误区二 “选择*便宜的铲斗”

虽然使用低价铲斗可以降低购机成本，但后续的维修成本可能会更高，所以不能只看价格来选择铲斗。

误区三 “一直使用旧铲斗”

为机器配备更大容量的铲斗看起来能带来更高产量，但是超载或者超过机器的标准额定容量，容易加速磨损，16锰钢龙工装载机铲斗，缩短铲斗的使用寿命，还有可能会面临意外故障、意外停机和高成本维修等问题。

误区四 “选择大铲斗”

选择设备的同时就要考虑到铲斗的配备，根据工况所处理物料的密度、湿度、硬度，结合机器的承重和

每天的预期产量，来合理地匹配机器与铲斗。

误区五 “并不在意数据的影响”

通用铲斗是比较全能的，但根据您的工况或许需要配备多个铲斗。例如处理砂砾、混凝土、岩石等不同物料时，您也许可以和代理商沟通什么样的铲斗组合更加适合。

误区六 “先选机，再选斗”

巧妙利用数据选择铲斗，不妨龙工代理商来挑选适合您工况的铲斗吧。我公司生产销售的铲斗拥有多种型号，不仅能够满足您在不同工况下的各种使用需求，并且以其经久耐用、易于装卸的表现助您提升生产效率，节省燃油，轻松避免6大误区！

装载机的铲掘和装卸作业是通过工作装置的运动来实现的。而装载机的工作装置由铲斗、动臂、摇臂、连杆及液压油缸组成。铲斗用以铲装物料，动臂和动臂油缸的作用是提升铲斗并为铲斗提供铰接支撑，翻斗油缸通过摇臂、连杆使铲斗装动。由铲斗、动臂、摇臂、连杆、动臂油缸、翻斗油缸及车架相互铰接所构成的连杆机构，在装载机工作时由油缸完成动臂的举升、下降和铲斗的内收、外放，从而完成工作。

装载机的工作装置结构形式通常分为有铲斗托架式和无铲斗托架式两种。有铲斗托架的工作装置，结构较简单，龙工855型装载机铲斗定做，铲斗转动角较大，易倒干净物料，但由于动臂前端装有较重的托架，铲斗的装载量相对减少，故目前我们广泛采用无铲斗托架式工作装置。

因此，我们着重设计的是工作装置的连杆机构。连杆机构的类型，按摇臂转向与铲斗转向是否相同，分为正转连杆机构和反转连杆机构，摇臂转向与铲斗转向相同时为正转连杆机构，相反时为反转连杆机构。按工作机构的构件数不同，可分为四杆式，五杆式，六杆式和八杆式等。

一、正转连杆机构

这种连杆机构，当机构运动时，铲斗转向与摇臂转向相同，故称正转连杆机构。该连杆机构的摇臂数目为一，是单摇臂连杆机构，且是由两个四杆机构组成的六杆机构。正转六杆连杆机构通常在履带式装载机的工作装置上采用，其优点是：铲起力特性有利于地下铲掘，只用一个摇臂使结构简单，特别是整个结构可以布置在动臂的后上方并铰接在车架上，斗内物料撒落时不易弄坏油缸，工作装置靠近车架，有利于提高铲斗的装载量。缺点是：组成工作装置各构件不易布置在同一平面内，构件受力状态较差。

二、反转连杆机构

这种连杆机构，当机构运动时，铲斗转向与摇臂转向相反，故称反转连杆机构。它也是由两个四杆机构组成的六杆机构。其优点是：铲起力特性适于铲装地面以上的物料，不利于地面以下的铲掘，升降动臂时基本保持铲斗平移，易于实现铲斗自动放平

装载机的铲掘和装卸物料作业是通过其工作装置的运动来实现的。装载机工作装置由铲斗、动臂、连杆、摇臂、转斗油缸、动臂油缸等组成。整个工作装置铰接在车架上。铲斗通过连杆和摇臂与转斗油缸铰接，用以装卸物料。动臂与车架、动臂油缸铰接，用以升降铲斗。铲斗的翻转和动臂的升降采用液压操纵。

装载机作业时工作装置应能保证：当转斗油缸闭锁、动臂油缸举升或降落时，连杆机构使铲斗上下平动或接动，以免铲斗倾斜而撒落物料；当动臂处于任何位置、铲斗绕动臂铰点转动进行卸料时，铲斗倾斜角不小于 45° ，卸料后动臂下降时又能使铲斗自动放平。

而其中铲斗直接与铲掘的物料接触，自然也是磨损较多，那么当装载机用户在铲刀板磨损后，是及时更换耐磨刀板呢？还是在铲斗底部加焊其它钢板继续使用呢？两者比较，前者更为妥当！原因有以下4点：

1 加焊其它钢板会影响装载机的操作性能！

A.装载机设计时，计算各举力和整个机器的相匹配，而焊铲斗每增加小部分重量，通过杠杆原理，整个机器使去的力量需增大几倍。

B.装载机设计时，济源装载机铲斗，考虑了整个机器的稳定性和平衡性，如果随意改变铲斗结构，会加速机整个机器损耗，从而缩短机器的使用寿命。

2 加焊其它钢板会缩短铲斗的使用寿命！

如果原铲斗耐磨刀板已磨损得差不多了，在铲斗前面底部加焊上其它钢板，上面很快会磨到基板。如果基板损后就很难修复，有可能使铲斗报废。而此时，如果换上新的耐磨刀板，就与新铲斗没有多大区别。并可连续多次更换新耐磨刀板，直至铲斗基板用废为止，这比加其它的铲斗的寿命要长得多。

3 加焊其它钢板会降低装载机的作业性能！

因加焊其它钢板，一般是焊在铲斗前面的底部，这样对装载机的推平作业，其效果会大大降低。而铲斗底部另外焊上其它钢板，会增大铲斗插入料堆的阻力，从而也会使作业效率降低。同时，当料堆剩下物料不多时，最后很难将物料铲取干净。

济源装载机铲斗-龙工配件厂家-16锰钢龙工装载机铲斗由山东东上智能装备有限公司提供。山东东上智能装备有限公司（www.sddsjxsb.com）是山东 枣庄 ,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在东上智能装备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创东上智能装备更加美好的未来。