

低档酱香白酒贴牌代加工梧州-酱香白酒企业文化

产品名称	低档酱香白酒贴牌代加工梧州-酱香白酒企业文化
公司名称	安徽古家百年酒业有限公司
价格	298.00/箱
规格参数	地址:安徽省亳州市 电话:18805671390 联系人:黄总
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇
联系电话	18805671390 18805671390

产品详情

技术实现要素：根据以上现有技术的不足，本发明所要解决的技术问题是提出一种降低白酒中杂醇油的工艺方法，为了解决上述技术问题，本发明采用的技术方案为：一种降低白酒中杂醇油的工艺方法，包括如下步骤：1)将新鲜生产白酒的原料清洗干净后粉碎，然后加水浸泡3-4h，除去浸泡液，依次经过初蒸、焖粮、冷却、拌曲，制的待发酵原料；

2、有一定的资金实力；

安徽古家百年酒业打造了酒贴牌定制服务，古家真功夫采用优质原酒，黄精枸杞人参山酿造泡制，口感绵甜柔和，坚持饮用具有一定的作用。安徽古家百年酒业注册的安徽汉庭科技有限公司，手续齐全，正规厂家可以做酒贴牌定制服务，食同源类材都是适合与优质白酒配制的，例如石斛酒，苦荞酒，人参，大枣枸杞酒等。安徽古家百年酒业黄总欢迎的光临。

下面结合实施例对本发明作进一步详细的描述实施例1、在将黄酒酒糟或含有该成份制成的固体酒醅进行液态或液态串香蒸馏取酒，它的工艺程序是 酒糟(含) 轧碎 密封发酵 加液拌和(香醅等) (液态)蒸馏 白酒；或 蒸馏后的酒糟 加干酵糖化酶水等 发酵 加液拌和(香醅、酒精、水等) 蒸馏 白酒。在上述加液拌和过程中可以加入水或含有酒精的物质、香醅，或仅加水。本工艺的特点是固体酒醅(或用串香法)经过液态蒸馏取酒。

古家酒业销售有限公司配合市场全称策划帮扶，给代理商营销思路得以开拓。结合当地市场情况制定促销方案，确保市场操作成功。

附图说明图1是本明白酒催陈装置工艺流程示意图；图2是图1中的陈化器结构示意图；图3图1中的布气管结构示意图；图中：1、陈化器；2、壳体；3、多嘴喷头；4、蜂窝陶瓷填料；5、气带液前置雾化进气口；6、前置雾化喷头；7、排气口；8、逆向氧化性气体进气口；9、布气管；10、蜂窝陶瓷消雾层；11、出液口；12、液体流量计；13、气体温度调控装置；14、气体流量计；15、气体温度计；16、气体阀

门；17、输液泵；18、液体温度计；19、压力表；20、液体阀门；21、储酒灌；22、液体管道；23、管道；24、冷凝器；25、液体温度调控装置。

6、具有合法的经营资格，拥有一个有一定宣传、促销经验的营销团队。

活塞杆42在引酒管中向上滑动，第二开口43正好与开口41对齐，开口41露出，55ml的白酒原液、20ml的葡萄汁、15ml的蒸馏水和15ml的樱桃汁从原料罐21内流出，其中，白酒原液、葡萄汁、蒸馏水和樱桃汁均有5ml附着在引酒管内壁上，剩余白酒原液、葡萄汁、蒸馏水和樱桃汁从引酒管上的开口41流入到调酒箱3内；沿凸轮轨道51的弧线距离看，初始时距离凸轮轨道51远的活塞杆42带动铁球7和第二铁球71在第二凸轮轨道6上滑动，启动电磁铁62，当该活塞杆42刚好与第二凸轮轨道6脱离接触时，第二铁球71正好旋转到挡板61上的圆孔63处，电磁铁62将第二铁球71从圆孔63中出，棉绳73被拉断，铁球7被到圆孔63处卡住，电磁铁62将第二凸轮轨道6整体从凸轮5上拉离，然后关闭电磁铁62；

小投资加盟，高利润回报，超大支持，超低风险，超快循环，名酒品质、大众享受、代理。每个市场只招一家代理商，确保经销商利益垄断。