

# 台湾潭佳 无锡康驰精密机械

产品名称	台湾潭佳 无锡康驰精密机械
公司名称	无锡康驰精密机械有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡新区梅村南丰一路8号
联系电话	13921125146

## 产品详情

### 车削轴类工件时的精度分析

由于操作者不小心，测童时出差错，或者刻度盘搞错和使用不当所以在测量时，要认真仔细，正确使用刻度盘是非常重要的，就中拖板手柄刻度盘来说，各种型号车床的刻度盘是不相同的，每一小格刻度盘可用下面公式计算： $\text{刻度转一格车刀移动距离} = \text{拖板丝杠距离} / \text{刻度盘总共刻线格数}(\text{mm})$  知道每格刻度值以后，在使用时还要注意因为丝杠与螺母之间有间隙，有时刻度盘虽然转动，但车刀不一定会移动，等间隙转完以后车刀才移动。所以在使用时，如果刻度转过格数过头了，绝不允许只倒转几格，而是要倒转一转以后，台湾潭佳，再重新对准刻度。

### 如何操作加工中心更安全？

加工前机床试运转，应检查润滑、机械、电气、液压、数显等系统的运行状况，在一切正常的情况下方可进行切削加工。机床按程序进入加工运行后，操作人员不准接触运动着的工件、刀具和传动部分，禁止隔着机床转动部分传递或拿取工具等物品。调整机床、装夹工件和刀具以及擦拭机床时，必须停车进行。不准用手直接清除铁屑，应使用专门工具清扫。发现异常情况及报警信号，应立即停车，请有关人员检查。

### 简述钻攻中心的主要分类

适合重型切削的刀柄系列加工中心钻铣中心，该类机床主要应用在粗加工和吃刀量都比较大或者材料硬度较高不易加工的产品上，该类机床的特点就是机床本体刚性及部件非常耐用，对大吃刀量重切削非常适合，但该类机床移动部件都比较笨重，移动惯性大，在机床灵活性方面有所欠缺。因此加工空运行时速度都很慢。适合中型切削的刀柄系列加工中心钻铣中心，该类机床主要应用在中型切削，吃刀量都不是很大的一般钢件或铜铝件上，这种类型的机床应用面较广，它的特点介于BT30与BT50刀柄机床之间，既有一定的刚性也有一定的灵活性，也是市场上较常见的一种类型。

台湾潭佳-无锡康驰精密机械(推荐商家)由无锡康驰精密机械有限公司提供。无锡康驰精密机械有限公司( [www.wxkcjx.com](http://www.wxkcjx.com) ) 在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情,无锡康驰精密机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:孙经理。