

# 锯床横梁 诚信配件品质如一 锯床横梁厂家

产品名称	锯床横梁 诚信配件品质如一 锯床横梁厂家
公司名称	丽水市华久机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	缙云县壶镇镇贤母西路161号
联系电话	13777694386

## 产品详情

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

数控锯床虽然好用，但是也是需要经常维护的，那在维护中要注意什么呢？【锯床配件厂家】同您介绍：

- 1)从数控锯床整机上取出某块线路板时,应注意记录其相对应的位置,连接的电缆号,对于固定安装的线路板,还应按前后取下相应的压接部件及螺钉作记录.拆卸下的压件及螺钉应放在专门的盒内,以免丢失,装配后,盒内的东西应全部用上,否则装配不完整.
- 2)数控锯床电烙铁应放在顺手的前方,远离维修线路板.烙铁头应作适当的修整,以适应集成电路的焊接,并避免焊接时碰伤别的元器件.

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】提醒您要做好金属带锯床的保养：

外保养：

1. 擦洗机床，要求无黄袍、无油污。

2. 配齐螺钉、螺母、手柄、手球、标牌等。

3. 擦拭料车。

传动弓架

1. 清洗各滑动面和齿轮。

2. 检查、调整刹铁与弓架导轨间隙。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！

缙云县壶镇镇诚信机械配件加工厂主营整套【锯床配件】、【带锯床】。产品质量可靠。

【锯床配件厂家】同您分享金属带锯床打齿是什么原因：

故障原因1：设备运行前，工件未夹紧固定好，造成锯床切削时工件移动打齿。处理方法：停止锯床工作，重新夹紧固定工件。

故障原因2：切削金属件时设置进给量过大，锯带超负荷打齿卡齿。解决办法：重新更改设置进给量。

诚信配件厂的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎拨打图片上的电话联系洽谈！