

绍兴螺丝 不锈钢螺丝价格 森控紧固件

产品名称	绍兴螺丝 不锈钢螺丝价格 森控紧固件
公司名称	苏州森控紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区齐门北大街2号
联系电话	15050420908

产品详情

前市场上标准件主要有碳钢、不锈钢、铜三种材料。

一 碳钢。我们以碳钢料中碳的含量区分低碳钢，中碳钢和高碳钢以及合金钢。

1 低碳钢C% 0.25%国内通常称为A3钢。国外基本称为1008，1015，不锈钢螺丝价格，1018，1022等。主要用于4.8级螺栓及4级螺母、小螺丝等无硬度要求的产品。（注：钻尾钉主要用1022材料。）

2 中碳钢0.25%

3 高碳钢C%>0.45%。目前市场上基本没使用

4 合金钢：在普碳钢中加入合金元素，增加钢材的一些特殊性能：如35、40铬钼、SCM435，绍兴螺丝，10B38。芳生螺丝主要使用SCM435铬钼合金钢，主要成分有C、Si、Mn、P、S、Cr、Mo。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，不锈钢螺丝，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

螺丝的应用

1.首先清除断螺丝断头表面的污泥用中心铤将断面的中心铤死然后用电钻装上直径6-8毫米的钻头在断面中心铤孔处钻孔，注意孔一定要钻透。孔钻透后，将小钻头取下，换上直径16毫米的钻头，继续将断螺栓的孔扩大并钻透。

2.取直径3.2毫米以下的焊条采用中小电流在断螺栓的钻孔内由里到外进行堆焊堆焊开始的部位取断螺栓整个长度的一半即可.开始堆焊时引弧不要过长以免将断螺栓外壁烧穿.堆焊至断螺栓上端面后再继续堆焊

出1个直径14-16毫米高8-10毫米的圆柱体。

苏州森控紧固件公司主要经营 紧固件，冲压件，螺丝，螺母，垫片、厂家直销（铁、不锈钢）自攻螺丝、（铁、不锈钢）钻尾螺丝等。欢迎新老客户咨询！

螺丝确定品种

(1) 品种的选择原则

从加工、装配的工作效率考虑，在同一机械或工程内，应尽量减少使用紧固件的品种；

从经济考虑，应优先选用商品紧固件品种。

根据紧固件预期的使用要求，按型式、机械性能、精度和螺纹等方面确定选用品种。

(2) 型式

螺栓

a) 一般用途螺栓：品种很多，有六角头和方头之分。六角头螺栓应用最普通，钻尾螺丝价格，按制造精度和产品质量分为A、B、C等产品等级，以A和B级应用最多，并且主要用于重要的、装配精度高以及受较大冲击、振动或变载荷的地方。

绍兴螺丝-不锈钢螺丝价格-森控紧固件(推荐商家)由苏州森控紧固件有限公司提供。苏州森控紧固件有限公司（ww.000.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，森控紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：杨先生。