

烤炉模具价格免费咨询

产品名称	烤炉模具价格免费咨询
公司名称	永康市蓝凌模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市城西新区花都路128号
联系电话	13858929992

产品详情

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，铸件去毛刺模具、铝铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：模具表面分类

1) 外形表面

外形表面是指构成模具零件基本外形特征的表面。一般，外形表面是模具零件的外沿表面，这些外沿表面多为由平面组成的矩形体或由圆柱面、圆锥面组成的旋转体，有时也包含二维曲面和三维曲面。

2) 成形表面

成形表面是指在模具中直接决定产品零件形状、尺寸、精度的表面及与这些表面协调的相关表面。例如冲裁模中的凹模、凸模工作表面及与工作表面协调相关的卸料板、固定板等型孔表面。图7-3所示的弯曲模凸模的成型表面就是指由R4.8、R7.8、86°、33°等尺寸构成的二维曲面。一般，成形表面的形状比较复杂、尺寸精度较高和表面粗糙度数值较小，而且多有热处理要求，各相关零件的成形表面的一致性和协调性都有比较严格的要求。成形表面的加工是模具工艺工作的重点和难点之一。

3) 结构表面

结构表面是指在模具中起定位、导向、定距、限位、联接、驱动等作用的表面。图7-3所示的弯曲模凸模的两个圆柱销孔等表面就属于结构表面，它是和模柄相连的定位和固定表面。结构表面在模具中，对于保证各个零件间的相关尺寸和位置精度，对于联接和相互运动的可靠性起着十分重要的作用。结构表面的形状是各种各样的，而且不同零件的材料及热处理要求也不相同。在工艺安排中，要根据各个零件结构表面的作用及与其它相关零件的关系区别对待。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等。

蓝凌模具制造厂与您介绍：模具解伤决拉伤问题的一些方法

工件与模具之间

在模具与成形材料之间加一层PVC之类的薄膜，有时也可以解决工件的拉伤问题。对于生产线，通过机构可以达到连续供给薄膜，而对于周期生产的冲压设备，每生产一件工件需加一张薄膜，影响生产效率，此方法一般成本也很高，还会产生大量废料，对于小批量的大型工件的生产采用此种方法是可取的。

蓝凌模具有多年模具生产经验，具备多位模具工程师，技师，为您设计完美模具。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：

卡式炉如果冒火：a、如果能正常燃烧，说明是点火器位置偏高，应指导用户将点火器轻轻往下按几下，再放上支锅架即可。b、如果冒火，但火焰太弱，达不到炉头处，则是气体压力太低，可能是气瓶快使用完或调节阀调节功能失常c、如果冒火，且火焰能达到火盖处，但就是不着火，说明是阀体堵塞，指导用户用细铁丝疏通喷嘴。