

吸塑包装生产厂家 合肥银泰 合肥吸塑包装

产品名称	吸塑包装生产厂家 合肥银泰 合肥吸塑包装
公司名称	合肥银泰包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市魏武路与淮南路交口双墩工业园
联系电话	15155119299 15155119299

产品详情

我们都知道吸塑托盘在生活中非常常见，而且在各个行业应用广泛，医1药吸塑托盘、食品吸塑托盘、电子吸塑托盘需求量日益增长，合肥吸塑包装，但是每个行业对吸塑托盘的要求不一样，其中电子设备行业则对吸塑托盘的防静电性能要求很高，这是为什么呢？

电子设备对吸塑托盘高要求之：为了避免短路。在产品放置和运输过程中很容易产生摩擦，而摩擦起电，如果部分的静电停留在产品的电路板上，就很容易产生电路板短路，影响产品的品质，吸塑包装生产厂家，并且可能让产品损坏，所以电子设备要求吸塑托盘防静电，这是非常重要和关键的原因之一。

吸塑托盘我们首先用到的就是模具，那么一开始的时候我们用到的吸塑磨具都是什么样的呢？刚开始有很多的厂家为了节省成本可能都会使用那个石膏模型吧，吸塑包装厂家，但是石膏模具不及铝合金模具精1确也不及铜模耐用，吸塑行业也以铝合金模和铜模应用比较多。

石膏模的生产是将石膏模具水洗出来后放在干燥区烘干，接着根据表面凹凸情况，用钻花在不影响模具使用的情况下在低凹出钻许多小孔来增加模具的吸力，再将产品打样出来，这与铜模的制作方法一样，只是铜模还要在打样出来之后去电镀。铝合金模通常是交给模具加工厂专门打样的。三种模具都为为吸塑加工厂较为常用的托盘模具，其中铝合金模和铜模应用的更为广泛。

吸塑包装盒厚度不均的原因有哪些？

吸塑包装在生产过程中出现厚度不均的情况，第1个可能是吸塑机在烤材料的时候，温度不均匀；2、吸塑材料本身厚薄度或材料密度不均匀，导致吸塑出来的产品厚薄度不均匀。

吸塑包装在运输中要注意什么

吸塑包装在运输中不能与地面产生摩擦，因为摩擦容易导致变形，这样会让吸塑产品的整体美观性受影响。为了避免吸塑产品与地面摩擦导致变形，我们通常是采用纸箱或者是周围用泡沫进行四周缠绕的方法来进行保护。

吸塑包装生产厂家-合肥银泰(在线咨询)-合肥吸塑包装由合肥银泰包装制品有限公司提供。合肥银泰包装制品有限公司(www.hfytbz.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥银泰——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省合肥市魏武路与淮南路交口双墩工业园，联系人：李经理。