

焊接工作台厂家 焊接 速易德工业装备系统

产品名称	焊接工作台厂家 焊接 速易德工业装备系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

焊接平台在生产过程中，会出现重量的偏差。往往焊接平台的设计考虑到铸造误差和机械加工的误差，铸铁平台的重量误差一般不得超过10%，超过10%时，要对焊接平台的质量做进一步的鉴定才可以确定此铸铁平台是否可以投入使用。

焊接平板的检验方法：

焊接平台工作面上不应有锈迹、划痕、碰伤及其他影响使用的外观缺陷。

焊接平台工作面上不应有砂孔、气孔、裂纹、夹渣及缩松等铸造缺陷。各铸造表面应彻底清除型砂，且表面平整、涂漆牢固，各税边应修钝。

这种组合夹具的突出优点是：

模块化：所有组件分门别类，进行了标准化和系列化，互相匹配。选用最少的模块，就可以实现各种快速定位和夹紧的功能。

柔性化：拼装方式多样，三维柔性工作台，用户只要充分发挥想象力，2000焊接平台，几乎可达到任何

专用夹具同样的定位和夹紧功能。拼装快速，装拆方便;工作台面可以根据工件形状、大小进行拼装组合。台面上的刻度和模块尺寸的设计，使操作工人不用量具就可以根据工件尺寸迅速搭出所需要的工装。

焊接平台，是用于工件的焊接铸铁平板，面部扁平或T型槽平台，焊接工作台厂家，可以用来固定，焊接，无孔的上方和铆焊平板(铆焊平台)不同。焊接板(焊接平台)具有良好的耐热性和耐腐蚀性。因此，广泛应用于工业生产。

焊接平板材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240，使用后的精度和稳定的产品，良好的耐磨性两次人工处理(退火600度-700度和人工振动时效)。