

钨钢铣刀非标订做 京瓷精密机械公司

产品名称	钨钢铣刀非标订做 京瓷精密机械公司
公司名称	东莞市京瓷精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇乌沙工业区
联系电话	18998004099

产品详情

铣刀大体上分为：

- 1.平头铣刀，进行精铣或粗铣，铣凹槽，去除大量毛坯，小面积水平平面或者轮廓精铣；
- 2.球头铣刀，进行曲面半精铣和精铣；小刀可以精铣陡峭面/直壁的小倒角。
- 3.圆鼻铣刀，进行曲面变化较小，狭小凹陷区域较少，相对平坦区域较多的粗铣。
- 4.平头铣刀带倒角，可做粗铣去除大量毛坯，还可精铣细平整面（相对于陡峭面）小倒角。
- 5.成型铣刀，包括倒角刀，T形铣刀或叫鼓型刀，钨钢铣刀非标订做，齿型刀，内R刀。

硬质合金刀具在装配的过程中需要注意有哪些工艺要求呢？

- 1、焊接合金钻头通过装配与调整，使装配尺寸链的精度能完全满足封闭环（如冲模凸凹模之间的间隙）的要求。
- 2、钻铝合金钻头装配完成的硬质合金模具，其冲压，塑料注射，压铸出的制件完全满足合同规定的要求。
- 3、装配完成的硬质合金模具使用性能与寿命，可达到预期设定的，钻铝合金钻头在合理的数值水平，模

具使用性能与寿命与模具装配精度和装配质量有关，其与制件材料，尺寸也有关系，矿山硬质合金刀具的工艺要求合金钻头其与配用的成型设备有关，如取芯合金钻头冲模配用的冲床精度和刚度不良，则影响到冲模图凹模间间隙的变化和模具的导向精度等。

近几十年来，作为切削加工最基本丰素的刀具材料得到了迅速发展，刀具的结构形式也得到了极大丰富。一般而言，欧美日进口刀具价格贵，加工效果好，质量稳定；台韩等数控刀具价格略便宜；国产数控刀具价格最实惠。使用者可以根据自身的实际加工需求，来选择满足自己的数控刀具。也不必要什么都选择进口数控刀具，如株钻的刀具非常适合你目前的加工情况，了解钨钢铣刀的细节那就不需要选择更贵的产品。

钨钢铣刀非标订做-京瓷精密机械公司(在线咨询)由东莞市京瓷精密机械有限公司提供。东莞市京瓷精密机械有限公司(www.jingcitool.com)是一家从事“钨钢铣刀,锯片铣刀,铰刀,雕刻机刀具,非标成型刀具,手机刀具”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“德克钨钢铣刀,京瓷车刀,京瓷刀片,东芝刀片,PCD刀具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使京瓷刀具在刀具、夹具中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!