

川业，数控刀具加工 可调板牙使用方法 高温可调板牙

产品名称	川业，数控刀具加工 可调板牙使用方法 高温可调板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

决定板牙使用寿命的主要生产板牙的材质，板牙的材质也是决定板牙价格的主要原因，就像现在的几块钱一个，十几块钱一个的板牙大都是采用工具钢材质制作的，而几十块一个的板牙的是采用高速钢板牙制作的，尽管如此，有些高速钢板牙，还是很不耐磨，那么板牙不耐磨的原因有哪些呢？东莞市川业五金有限公司来给大家分析一下吧。

1、热处理是让金属材质硬度增大的一个重要过程，可调板牙使用方法，如果热处理不到位，很容易发生丝攻不耐磨的情况，热处理硬度达不到的话，板牙本身，会非常容易被磨损，高温可调板牙，目前比较好的热处理是真空热处理；

2、镗孔在很多时候被不够专业的人忽略，一个光滑的镗孔工艺，可以延长板牙的使用寿命，镗孔包括了导向牙，因为导向牙也是在镗孔过程中被加工出来的，导向牙的修磨程度也决定了板牙的使用寿命。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，可调板牙怎么使用，欢迎来电咨询。

对于市场而言，六方板牙和四方板牙均没有固定的国家标准，所以在市场上很难买到，对于正常情况而言，板牙都是在圆板牙的基础上在砂轮上面进行一定的外形加工，把圆板牙磨一下，形成可以加工的棱角。

因为四方板牙尽管不经常见，但是在设备用的外螺纹加工中却非常见原因就是因为在车床上面的加持工具一般都是固定的方形，才能够加持牢固，四方板牙和六方板牙经常在设备上用到，在手用扳手的外螺纹加工上面也非常常见。

至于其余的两种板牙则更为少见，一般只有在客户进行长度非常长但是对于非标板牙外螺纹精度要求又非常的高的时候，才会使用到形板牙，而管子板牙则是主要在一些外径固定校正螺纹的时候用到。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

非标类板牙通常是需要定做的，是一种加工外螺纹的的板牙，有的也叫做圆板牙、板牙、机用板牙等，可调板牙图片，其品种包含有手用板牙，机用板牙，非标板牙等，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下非标类板牙的分类。

非标类板牙按驱动不同分手用圆板牙非标板牙和机用圆板牙，按加工方法分切削圆板牙和非标板牙，按被加工螺纹分公制粗牙圆板牙，公制细牙圆板牙，管螺纹圆板牙等，依据其形状分为直槽圆板牙，螺旋槽圆板牙和螺尖圆板牙。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

川业，数控刀具加工(图)-可调板牙使用方法-高温可调板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）在刀具、夹具这一领域倾注了无限的热忱和热情，川业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。