

co2激光打标机60W co2激光打标机 飞全激光科技公司

产品名称	co2激光打标机60W co2激光打标机 飞全激光科技公司
公司名称	飞全激光科技无锡有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区堰新路578号3栋
联系电话	18861868398

产品详情

激光设备可分为三大类：激光打标机、激光焊接

激光设备可分为三大类：激光打标机、激光焊接机、激光切割机。而激光打标机目前有半导体激光打标机、CO2激光打标机、光纤激光打标机、紫外激光打标机等；激光焊接机目前有YAG激光自动焊接机以及光纤传输自动激光焊接机等；激光切割机有YAG激光切割机和光纤激光切割机等。

激光打标机种类繁多，根据激光性质的不同，大致可以分为光纤激光打标机，二氧化碳激光打标机，半导体激光打标机，紫外激光打标机，绿光激光打标机，其中，光纤，二氧化碳，半导体，co2激光打标机组装，紫外都是在产品表面加工，而绿光是在玻璃，水晶产品内部标刻，所以绿光又称之为内雕机，金木水火土性质的产品都可以用激光打标机去加工！

co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装

企业视频展播，请点击播放

视频作者：飞全激光科技无锡有限公司

激光打标机在五金配件上的加工特点

因激光技术的优势已被广泛被利用于各行各业，相对于与传统的印刷、机械刻划、电火花加工等传统的加工方法相比，co2激光打标机，具有无与伦比的优势，激光打标机加工的性能特性重新诠释了标记加工的生命旅程。

激光打标是用激光束在各种不同的物质表面打上永久的标记。打标的效应是通过表层物质的蒸发露出深层物质，co2激光打标机30W，或者是通过光能导致表层物质的化学物理变化而"刻"出痕迹，或者是通过光能烧掉部分物质，显出所需刻蚀的图案、文字。具有维护成本低、灵活性高、可靠性强等特点。激光打标机主要分为，CO2激光打标机，半导体激光打标机、光纤激光打标机等，激光打标机作为现在的打标领域的高新设备，在五金行业应用也越来越广泛了，比如五金配件，外壳等，激光在聚焦以后，可以形成非常细小的激光束，如同刀具一样，可以将五金产品表面的金属材料进行逐点去除，最x线宽可达0.04 mm，即便是非常细小的五金产品，利用激光都可以实现精细化标记。目前五金产品的标记信息主要有各种文字、产品编号，条形码，序列号、二维码、生产日期、图案、logo及一些特别标志等。激光打标由于标记清晰、精密度高、做工精美，而且不能被轻易擦除和修改，这样可以有效防伪，也可以进行

当面对市场上众多的激光打标机，co2激光打标机60W，大家有木有选择困难综合症？选购激光打标机，首先了解自己的需要加工产品的材质，其次，拿需要加工的样品给厂家打样，看标记效果和速度，再次需要了解打标机的功率，是否耗损耗资，软件功能是否先进。最后，是否有保修保障售后服务等。

co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装

激光和水的结合-水刀激光切割技术

水刀引导式激光器是激光器技术和水流技术的混合技术。在这个独一无二的激光切割工艺中，一个纤细线状水刀被用作光波导，以使高功率激光射在工件上。与传统激光切割工艺相比，这种方法的主要优势在于：（1）平行的侧壁；（2）工件的低热量输入，归功于工件在激光脉冲之间的冷却恰好发生在它之前被加热的位置；（3）熔融金属及时排出，归功于水刀的高动量。相比与锯切，这种技术切割金属可以达到无毛刺效果，施加在工件上的机械压力也小得多。

水刀引导激光切割系统的图示见图1，其中使用的水刀是5至50兆帕的纯去离子水和过滤水。喷嘴是由蓝宝石或钻石制成，以确保能够产生长而稳定的水刀。激光束，通过光纤由激光器传出，被校准，经过扩束器，然后集中穿过一个石英窗口，进入喷嘴。耦合单元和平常的光纤耦合单元类似，只除了喷嘴里的光亮度分布是平顶的，而且没有高斯分布。当激光进入水刀中，光在空气和水的接口处发生完全内反。

在切割过程中，工件被固定在一个CNC工作台上，在水刀引导的激光束下朝着一个方向移动。光头沿着与之垂直的方向移动，只有在为了适应不同水压下的不同喷嘴尺寸的各种工作距离时，才有必要变动工作台和工件之间的距离。在切割过程中不会变动。

五年多以来，这一工具已经在很多加工方面得到应用。在这期间，与传统激光切割技术相比，LMJ水刀引导激光器在工业应用方面显示出各种各样的优势。

通常，LMJ技术使用固体Nd:YAG红外激光器（1064nm，50-200W）。红外水刀引导激光器应用在硅、陶瓷和硬金属、立方氮化硼、锰锌系磁芯以及金属薄膜上有很高的效率。使用这一类型的激光器可获得优于磨锯方法8倍的切割速度。LMJ系统在诸如GaAs、GaN以及铜这样的脆而难以机械加工的材料上具有很高的效率。

这些材料对于去离子水的接触不敏感。所有的半导体产品都是通过平版印刷以及湿蚀刻加工生产的，并且经常和去离子水以及含水的方法接触。所以在这些材料的切割过程中，水的参与是完全可以的。

因为绿光（532nm）的吸收系数比红外光稍少，我们做了一个试验，用200W的绿光激光器，看看在获得和红外激光器相同的切割质量的情况下是否能够得到更快的速度。结果是正面的，200W的绿光激光器完全可以轻易得到更高的速度，特别在半导体工业，水刀激光器技术的优势能够转化为无碎片、无毛刺以及无破损角，甚至像75微米的芯片那么薄也没问题。

迄今为止，这项技术仅仅使用了红外和绿光激光器。从而材料适用的范围限制在对这些波长有充足吸收率的材料中。所以，切割透明材料（玻璃、钻石、蓝宝石、透明聚合物）是很难的，甚至是不可能的。紫外光在透明材料中有更好的吸收率，所以一个适用紫外激光的设想在微喷射技术领域被提出。

co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装co2激光打标机组装

co2激光打标机60W-co2激光打标机-飞全激光科技公司由飞全激光科技无锡有限公司提供。飞全激光科技无锡有限公司（www.fqlaser.com）实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的电脑产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领飞全激光科技无锡和您携手步入辉煌，共创美好未来！