

# 电子焊接报价 巨源盛 辽宁电子焊接

产品名称	电子焊接报价 巨源盛 辽宁电子焊接
公司名称	沈阳巨源盛电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门
联系电话	15524058095 15524058095

## 产品详情

加热曲线。加热曲线应精心设置，先预热，然后使焊点回焊。好的加热曲线能提供足够但不过量的预热时间，以助焊剂，时间太短或温度太低则不能做到这一点。正确的再流焊温度和高于此温度的停留时间非常重要，辽宁电子焊接，温度太低或时间太短会造成浸润不够或焊点开路。温度太高或时间太长会产生短路或形成金属互化物。设计加热曲线最常用的方法是将一根热电偶放在返修位置焊点处，先推测设定一温度值、温升率和加热时间，然后开始试验，电子焊接报价，并把测得的数据记录下来，将结果与所希望的曲线相比较，根据比较情况进行调整。这种试验和调整过程可以重复多次，直至获得理想的效果。

### 单面混装工艺：

来料检测 => PCB的A面丝印焊膏（点贴片胶）=> 贴片 => 烘干（固化）=> 回流焊接 => 清洗 => 插件 => 波峰焊 => 清洗 => 检测 => 返修

### 双面混装工艺：

A：来料检测 => PCB的B面点贴片胶 => 贴片 => 固化 => 翻板 => PCB的A面插件=> 波峰焊 => 清洗 => 检测 => 返修

先贴后插，适用于SMD元件多于分离元件的情况

B：来料检测 => PCB的A面插件（引脚打弯）=> 翻板 => PCB的B面点贴片胶 => 贴片 => 固化 => 翻板 => 波峰焊 => 清洗 => 检测 => 返修

提高生产率，电子焊接哪家好，实现自动化生产

目前穿孔安装印制板要实现完全自动化，还需扩大40%原印制板面积，这样才能使自动插件的插装头将元件插入，否则没有足够的空间间隙，将碰坏零件。自动贴片机（SM421/SM411）采用真空嘴吸放元件，电子焊接厂家，真空吸嘴小于元件外形，反而提高安装密度。事实上小元件及细间距QFP器科均采用自动贴片机进行生产，以实现全线自动化生产。

电子焊接报价-巨源盛(在线咨询)-辽宁电子焊接由沈阳巨源盛电子科技有限公司提供。沈阳巨源盛电子科技有限公司（[jyuansheng.cn](http://jyuansheng.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。巨源盛——您可信赖的朋友，公司地址：辽宁省沈阳市于洪区沈胡路125-1号3门，联系人：徐鸿宇。