

压铆机价格 华鑫铆接机 压铆机

产品名称	压铆机价格 华鑫铆接机 压铆机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特 1 号
联系电话	13720252152 13720252152

产品详情

重型铆接机

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。超重型吨位铆接机是我公司技术人员耗时半年研制的,具有自主知识产权,同时填补国内空白的超大吨位铆接机。该机最大可冷铆直径在50毫米以下热铆70毫米以下的实心钢铆钉,广泛应用于航天科技, 重型水电站发电机组, 大型零部件等加工行业。设备通过专用的液压回路和回转机构,设备噪音被降到极低的水平。目前为国内仅有的超重吨位铆接机。该机参数由客户零件特点具体设计,可以做到产品生产的最优化。电控系统可以加装采用PLC控制或单片机轻触式液晶 电控箱。

自冲铆

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。自冲铆(自刺穿铆接, 锁铆, SPR-Self Piercing Riveting,自冲铆枪,自冲铆钳,自冲铆设备)技术最早是从1995年开始研究的。主要目的是为了要提高汽车的经济性,使车身轻量化,而车身轻量化很重要的措施是引入新材质,如,镀层薄钢板、铝、强化塑料、复合材料等等;而这些新材质的连接使用“点焊”就无能为力了。自冲铆接机技术具有可以连接不同材质,高耐疲劳性,良好的密封效果和防渗透功能,易于实现机械化,能耗小,使用场地小,无污染等优点。目前自冲铆接机主要是母线槽自冲铆接机,铝单板自冲铆接机,铝合金车身自冲铆接机,轻钢龙骨自冲铆接机。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。
不要加工超过标复标称能力以外的工作

不要长时间工作在高压状态下。

头的长度不要超过规定。

液压油使用一年后应更换。

径向设备应经常上油润滑。

遇到异常立即停车检修，直致故障排除。

铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。

如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。

设备的导轨每月应涂抹一次黄油，使其润滑和防锈。

使用中铆头在加工某些材料时会出现轻微的粘结现象，为了保证铆接的质量，应定时对铆头进行清理，防止金属粘结加厚。清理时将铆头固定在车床的卡盘上，然后用砂纸进行抛光。

实心铆钉适用于实心铆钉机又称旋铆机常见打实心铆钉的产品有五金商品居多，铆实心钉适宜对商品需求很高才会挑选，假设需求不高主张挑选空心铆钉，为何要说挑选空心铆钉，不挑选实心铆钉，首要原因是实心铆钉铆的时分铆钉冒朝下需求人工一颗一颗的放，这样实心铆钉机功率会很低，而空心铆钉机是主动流钉的功率前进了数倍，所以能够依据商品选择适宜的铆钉机。