

安徽东飞耐磨铸造厂 潜江高锰钢衬板铸造厂

产品名称	安徽东飞耐磨铸造厂 潜江高锰钢衬板铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高锰钢最重要的特点是在强烈的冲击、挤压条件下，表层迅速发生塑性变形。形变强化的结果，在变形层内有明显的加工硬化现象，潜江高锰钢衬板铸造厂，表层硬度大幅度提高(可以达到HB(布氏硬度)300-400，经防磨技术处理后，高冲击载荷时，随冲击载荷的不同，表面硬化层深度可达10-20mm)。高锰钢在强冲击磨料磨损条件下，有优异的抗磨性能使其在心部仍保持奥氏体良好的韧性和塑性的同时硬化层具有良好的耐磨性能，故常用于制作耐磨件。这是其它材料所不及的。在低冲击工况条件下，优质高锰钢衬板铸造厂，因加工硬化效果不明显，高锰钢不能发挥材料的特性。高锰钢的耐磨性只是在具备足以形成加工硬化的条件下才表现出其优越性，其他情况下则很差。由于加工硬化现象，高锰钢极少量用锻压方法加工，应尽量避免对铸件进行加工。铸件上的孔、槽尽可能铸出。但对高锰钢的加工也并非完全不可能。刀具修整一次进刀加工完的可以进行，优质高锰钢衬板铸造厂，不可避免的加工应在铸件工艺设计时放大加工量，以使加工的进刀量避开加工硬化层。

高锰钢(high manganese steel)是指含锰量在10%以上的合金钢。1882年英国人哈德菲尔德(R.A.Hadfield)获得奥氏体组织的高锰钢，1883年取得了专利，故标准型的Mn13高锰钢又称Hadfield钢。高锰钢依其用途的不同可分为两大类：

1、耐磨钢。含锰10%~15%，碳一般为0.90%~1.50%，大部分在1.0%以上。其化学成分(%)：C：0.90~1.50；Mn：10.0~15.0；Si：0.30~1.0；S：0.05；P：0.10这类高锰钢的用量最多，无磁性。特别适用于冲击磨料磨损和高应力碾碎磨料磨损工况，常用于制造球磨机衬板，锤式破碎机锤头，颚式破碎机颚板，优质高锰钢衬板铸造厂，圆锥破碎机轧臼壁、破碎壁，挖掘机斗齿、斗壁，铁道道岔，拖拉机和坦克的履带板等抗冲击、抗磨损的铸件。高锰钢还用于：钢板，保险箱钢板等。

高锰钢衬板安装后端衬板与筒体端盖之间要用抗压强度等级43.5MPa水泥砂浆填满。

固定端高锰钢衬板的螺栓不得让水泥砂浆灌死，应能使之转动或进出。

球磨机高锰钢衬板一般是有方向性的，安装时必须注意，不要安反。

所有环向缝隙弧长不能超过310mm，超过的地方均用钢板楔入，将其隔断。

相邻衬板的间隙不大于3~9mm。

球磨机高锰钢衬板与球磨机筒体内表面之间应按设计要求敷设隔层，如无要求，可在二者之间充填抗压强度等级42.5MPa水泥砂浆，尽量充满，多余部分通过坚固衬板螺栓挤压出来，水泥砂浆凝固后再次紧固衬板螺栓。

在安装有橡胶垫板的衬板时，安装前3~4个星期将成卷的橡胶板打开，使之自由伸长；在使用橡胶板时，应次橡胶板的长边顺着筒体轴向，短边顺着筒体的圆周方向。

要仔细检查球磨机高锰钢衬板螺栓孔及衬板螺栓的几何形状，认真清理衬板螺栓孔及衬板螺栓上的飞边、毛刺、突起，使螺栓能自由穿入到要求的位置。

安徽东飞耐磨铸造厂-潜江高锰钢衬板铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）是安徽六安机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在六安市金安区东飞耐磨铸造厂领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创六安市金安区东飞耐磨铸造厂更加美好的未来。