

二手数控刀具回收 欧士机工具钢

产品名称	二手数控刀具回收 欧士机工具钢
公司名称	昆山欧士机工具钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市水秀路1153号
联系电话	13625272028

产品详情

铣刀的端刃切削正在模具等工件型腔的数控铣削加工中，当被切削点为下凹部分或深腔时，需加长铣刀的伸出量。假如使用长刃型铣刀，由于刀具的挠度较大，易孕育发生振动并导致刀具折损。因此正在加工过程中，假如只需刀具端部相近的刀刃参加切削，则最好选用刀具总长度较长的短刃长柄型铣刀。正在卧式数控机床上使用大直径铣刀加工工件时，由于刀具自重所孕育发生的变形较大，更应非常注重端刃切削超卓出现的标题。正在务必使用长刃型铣刀的情况下，则需大幅度降低切削速度和进给速度。

铣刀切削部分材料的基本要求1) 高硬度和耐磨性：在常温下，切削部分材料必须具备足够的硬度才能切入工件；具有高的耐磨性，刀具才不磨损，延长使用寿命。2) 好的耐热性：刀具在切削过程中会产生大量的热量，尤其是在切削速度较高时，温度会很高，因此，刀具材料应具备好的耐热性，既在高温下仍能保持较高的硬度，有能继续进行切削的性能，这种具有高温硬度的性质，又称为热硬性或红硬性。3) 高的强度和好的韧性：在切削过程中，刀具要承受很大的冲击力，所以刀具材料要具有较高的强度，否则易断裂和损坏。由于铣刀会受到冲击和振动，因此，铣刀材料还应具备好的韧性，才不易崩刃，碎裂。

主要用途大体上分为：1. 平头铣刀，进行粗铣，去除大量毛坯，小面积水平平面或者轮廓精铣。2. 球头铣刀，进行曲面半精铣和精铣；小型球头铣刀可以精铣陡峭面/直壁的小倒角还有不规则轮廓面。3. 平头铣刀带倒角，可做粗铣去除大量毛坯，还可精铣细平整面（相对于陡峭面）小倒角。4. 成型铣刀，包括倒角刀，T形铣刀或叫鼓型刀，齿型刀，二手数控刀具回收，内R刀。5. 倒角刀，倒角刀外形与倒角形状相同，分为铣圆倒角和斜倒角的铣刀。6. T型刀，可铣T型槽。7. 齿型刀，铣出各种齿型，比如齿轮。8. 粗皮刀，针对铝铜合金切削设计之粗铣刀，可快速加工。

二手数控刀具回收-欧士机工具钢(推荐商家)由昆山欧士机工具钢有限公司提供。昆山欧士机工具钢有限公司(www.ksosg.com)位于江苏省昆山市水秀路1153号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前欧士机工具钢在冶炼加工中享有良好的声誉。欧士机工具钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。欧士机工具钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

