

六角栓热处理 胶南热处理 万利鑫热处理

产品名称	六角栓热处理 胶南热处理 万利鑫热处理
公司名称	青岛万利鑫金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇街道前金工业园
联系电话	13969830111 13969830111

产品详情

热处理工艺介绍：

回火：将经过淬火的工件加热到临界点AC1以下的适当温度保持一定时间，随后用符合要求的方法冷却，法兰盘栓热处理，以获得所需要的组织和性能的热处理工艺。

钢的碳氮共渗：碳氮共渗是向钢的表层同时渗入碳和氮的过程。以中温气体碳氮共渗和低温气体碳氮共渗（即气体软氮化）应用较为广泛。中温气体碳氮共渗的主要目的是提高钢的硬度，耐磨性和疲劳强度。低温气体碳氮共渗以渗氮为主，六角栓热处理，其主要目的是提高钢的耐磨性和抗咬合性。

青岛万利鑫热处理有限公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

青岛碳钢零件热处理，盘头十字栓热处理，合金钢零件热处理

热处理是指材料在固态下，胶南热处理，通过加热、保温和冷却的手段，以获得预期组织和性能的一种金属热加工工艺。在从石器时代进展到铜器时代和铁器时代的过程中，热处理的作用逐渐为人们所认识。早在公元前770至前222年，中国人在生产实践中就已发现，钢铁的性能会因温度和加压变形的影响而变化。白口铸铁的柔化处理就是制造农具的重要工艺。

青岛万利鑫热处理有限公司是一家专业从事金属热处理加工的企业，公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

1分解

渗碳介质的分解产生活性碳原子。

2吸附

活性碳原子被钢件表面吸收后即溶到表层奥氏体中，使奥氏体中含碳量增加。

3扩散

表面含碳量增加便与心部含碳量出现浓度差，表面的碳遂向内部扩散。碳在钢中的扩散速度主要取决于温度，同时与工件中被渗元素内外浓度差和钢中合金元素含量有关。

渗碳零件的材料一般选用低碳钢或低碳合金钢(含碳量小於0.25%)。渗碳后必须进行淬火才能充分发挥渗碳的有利作用。工件渗碳淬火后的表层显微组织主要为高硬度的马氏体加上残余奥氏体和少量碳化物，心部组织为韧性好的低碳马氏体或含有非马氏体的组织，但应避免出现铁素体。一般渗碳层深度范围为0.8~1.2毫米，深度渗碳时可达2毫米或更深。表面硬度可达HRC58~63，心部硬度为HRC30~42。渗碳淬火后，工件表面产生压缩内应力，对提高工件的疲劳强度有利。因此渗碳被广泛用以提高零件强度、冲击韧性和耐磨性，借以延长零件的使用寿命。

青岛万利鑫热处理有限公司可承接退火、正火、淬火、回火、调质、渗碳、局部高频淬火等热处理加工业务。

六角栓热处理-胶南热处理-万利鑫热处理由青岛万利鑫金属有限公司提供。青岛万利鑫金属有限公司(www.wlxrcl.com)在机械及工业制品项目合作这一领域倾注了无限的热忱和热情，万利鑫热处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宋应祥。