

# 德州花键轴加工今日行情

产品名称	德州花键轴加工今日行情
公司名称	潍坊广华精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市昌乐县309国道与团结路交叉口南50米路西
联系电话	13853616066

## 产品详情

零件在轴上的轴向定位：零件在轴上的轴向定位方法，主要取决于它所受轴向力的大小。此外，还应考虑轴的制造及轴上零件装拆的难易程度、对轴强度的影响及工作可靠性等因素。

常用轴向定位方法有：轴肩（或轴环）、套筒、圆螺母、挡圈、圆锥形轴头等。

（1）轴肩：轴肩由定位面和过度圆角组成。为保证零件端面能靠紧定位面，轴肩圆角半径必须小于零件毂孔的圆角半径或倒角高度；为保证有足够的强度来承受轴向力，轴肩高度值为 $h=(2-3)R$ 。

（2）轴环：轴环的功用及尺寸参数与轴肩相同，宽度 $b \geq 1.4h$ 。若轴环毛坯是锻造而成，则用料少、重量轻。若由圆钢毛坯车制而成，花键轴加工，则浪费材料及加工工时。

潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购！

适用场合：定心精度要求高、传递转矩大或经常滑移的联接。 分类：

花键联接按齿形的不同，可分为矩形花键和渐开线花键两类，这两类花键均已标准化。

花键轴作用：作用：是机械传动一种，和平键、半圆键、斜键作用一样，都是传递机械扭矩的。

潍坊广华机械有限公司位于美丽的世界风筝之都-山东潍坊，公司主要生产各种直齿齿轮、锥齿齿轮、磨齿齿轮、齿轮箱、花键轴等产品。

## 花键轴的生产历史：

1674年丹麦天文学家罗默提出用外摆线作齿廓曲线，以得到运转平稳的花键轴。花键轴在一定的行业中能够发挥重要的作用和性能，按照原理和工作程序进行生产和加工，保证能够在生产中发挥重要的作用。18世纪工业革命时期，花键轴技术得到高速发展，人们对花键轴进行了大量的研究。1733年法国数学家卡米发表了齿廓啮合基本定律；1765年瑞士数学家欧拉建议采用渐开线作齿廓曲线。19世纪出现的滚齿机和插齿机，解决了大量生产高精度齿轮的问题。1900年，普福特为滚齿机装上差动装置，能在滚齿机上加工出斜齿轮，从此滚齿机滚切齿轮得到普及，展成法加工齿轮占了压倒优势，渐开线齿轮成为应用最广的齿轮。1899年，拉舍实施了变位齿轮的方案。变位齿轮不仅能避免轮齿根切，还可以凑配中心距和提高花键轴的承载能力。1923年美国怀尔德哈伯提出圆弧齿廓的齿轮，1955年苏诺维科夫对圆弧齿轮进行了深入的研究，圆弧齿轮遂得以应用于生产。这种齿轮的承载能力和效率都较高，但尚不及渐开线齿轮那样易于制造，还有待进一步改进。潍坊广华机械有限公司专业生产齿轮、花键轴、齿轮箱厂家，欢迎新老客户来电订购！

德州花键轴加工今日行情由潍坊广华精密机械有限公司提供。潍坊广华精密机械有限公司（[www.cnchilunxiang.com](http://www.cnchilunxiang.com)）是山东潍坊，齿轮加工机床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在广华精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创广华精密机械更加美好的未来。