

# 高速钢轧辊磨削生产 浙江高速钢轧辊磨削 山东双立磨具有限公司

产品名称	高速钢轧辊磨削生产 浙江高速钢轧辊磨削 山东双立磨具有限公司
公司名称	山东双立磨具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区傅山路 1号
联系电话	13953319016 13953319016

## 产品详情

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，高速钢轧辊磨削多少钱，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

其中磨料产品主要分为刚玉磨料和碳化硅磨料两大类，高速钢轧辊磨削生产，具体来说，基本上有以下几种：

### 棕刚玉

棕刚玉磨料，主要成分是 $Al_2O_3$ ，具有硬度中等，韧性大，颗粒锋锐，价格比较低廉，适合加工抗张强度高的金属。微晶刚玉磨料和黑刚玉磨料都是其派生品种。

山东磨料磨具多少钱 吉林砂轮质量好 吉林砂轮多少钱 吉林气门价格低

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进。

### 磨削

包括黑碳化硅和绿碳化硅，绿碳化硅是以石油焦和优质硅石为主要原料，作为添加剂，通过电阻炉高温冶炼而成。其硬度介于刚玉和金刚石之间，机械强度高于刚玉。

常用的碳化硅磨料有两种不同的晶体，一种是绿碳化硅，高速钢轧辊磨削质量好，含SiC 97%以上，主要用于磨硬质合金工具。

气孔在磨削时对磨屑起容屑和排屑作用，并可容纳冷却液，有助于磨削热量的散逸。为满足某些特殊加工要求，浙江高速钢轧辊磨削，气孔内还可以浸渍某些填充剂，如石蜡等，以改善磨具的使用性能。这

种填充剂，也被称为磨具的第四要素。

江苏轴承哪家好 江苏气门哪家好 河北轴承多少钱 山东轴承哪家好

山东双立磨具有限公司专注于磨料磨具产品的生产与研发，张开双臂真诚与国内外的行业精英精诚合作，不断进行科技创新，以诚信的服务，与广大的合作伙伴携手共进，共谋发展，为中国磨具磨料行业的发展做出贡献。

## 磨削

自由研磨——研磨级磨料，应用于显像管、光学玻璃、单晶硅、镜片、钟表用玻璃、水晶玻璃、玉器等领域的自由研磨，是国内普遍采用的研磨材料；

树脂磨具——磨料具有颜色合适、硬度好、有韧性、合适的颗粒断面类型和刃口保持度，应用于树脂磨具，效果理想；

涂附磨具——磨料是砂纸、纱布等生产厂家的生产原料；

黑龙江磨料磨具质量好 四川砂轮哪家好 河北轴承价格低 黑龙江轴承价格低

高速钢轧辊磨削生产-浙江高速钢轧辊磨削-山东双立磨具有限公司由山东双立磨具有限公司提供。山东双立磨具有限公司（[www.sl1788.cn](http://www.sl1788.cn)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。双立磨具——您可信赖的朋友，公司地址：山东省淄博高新区卫固镇傅傅山工业园区(235省道东150米)，联系人：王经理。