

兴峰二手机床城 两轴液压平面磨床价格怎么样

产品名称	兴峰二手机床城 两轴液压平面磨床价格怎么样
公司名称	东莞市樟木头兴峰二手机床经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头樟深路北55号
联系电话	13798773017

产品详情

二手平面磨床主轴轴承配装法

装配完成后，检查磨床主轴径向跳动和轴向跳动，应达到精度标准。我分厂采用这种新方法进行的修理是成功的。经过两年运行，精度和粗糙度均已达到产品的工艺要求，工作正常。我们用此法对M3A64型工具磨床进行了改造，至今已近1年，精度很好。

兴峰二手机床城（总店：东莞市樟木头樟深路北5号，导航地址：樟木头二手机床城。兴峰二手机床）售后机床有保修，精度，服务有承若！我们主营：中、日、韩、台进口二手机床.主营:台湾/进口品牌大水磨 [建德.宇青.冈本等]精密手摇磨床.半自动.两轴液压自动.三轴液压全自动磨床.品牌车床.进口铣床.中捷摇臂钻.CNC电脑锣.台湾火花机

CNC磨床在整个磨床展品中已占大多数，如德国BLOHM公司，ELB公司等著名磨床制造厂已经不再生产普通磨床，日本的冈本、日兴等公司也成批生产全功能CNC平磨，两轴自动平面磨床怎么用，在开发高数控平面磨床的同时，积极发展中、低档数控平面磨床。

前几年德国ELB公司生产的BRILLIANT系列二坐标CNC成型磨床，其垂直和横向为数控轴，纵向为液压控制，砂轮修整采用安装在工作台上的金刚石滚轮，适用范围较广；SUPER-BRILLIANT系列是三坐标CNC平面和成型磨床，床身用天然花岗岩制成

兴峰的技术力量雄厚，我们多年来全新致力于机床技术的研究，为顾客提供产品的高质量，我们以质量求生存，以服务谋发展。几年来与国内从质量、价格、服务上同时也得到了客户赞誉和认可。愿与各界朋友一道，携手共创市场光辉的未来。

二手平面磨床轴承安装时，必须在套圈端面的圆周上施加均等的压力，将套圈压入，不得用榔头等工具直接敲击轴承端面，以免损伤轴承。在过盈量较小的情况下，可在常温下用套筒压住轴承套圈端面，用榔头敲打套筒，通过套筒将套圈均衡地压入。

如果大批量安装时，可采用液压机。压入时，应保证外圈端面与外壳台肩端面，内圈端面与轴台肩端面压紧，不允许有间隙

东莞兴峰二手机床服务项目 安装调试：各种设备、生产线的安装、搬迁、组装、调试；

设备保养：定期维护、法定点检、专业检测，使隐性故障得到提前排除；

机床改造：对设备机械、电路、液压及其在使用中的缺陷进行技术改造；

设备维修：以机床实际情况及客户需要，制订实施维修计划，恢复机床出厂几何精度； 恢复出厂精度：人工技术铲刮导轨精度、调整各部位间隙等技术，恢复机床出厂精度； 售后维修：设备出现故障，公司维修人员将24小时内达现场，除故障，恢复正常生产；为客户赢得时间创造效益！

兴峰二手机床城-两轴液压平面磨床价格怎么样由东莞市樟木头兴峰二手机床经营部提供。东莞市樟木头兴峰二手机床经营部（www.137xingfeng.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。兴峰二手机床城——您可信赖的朋友，公司地址：广东省东莞市樟木头樟深路北55号，联系人：钟先生。同时本公司（www.dsmhs.com）还是从事建德磨床，宇青磨床，大同磨床的厂家，欢迎来电咨询。