

# 预发泡机 佛山汇莱公司 EPS泡沫头盔成型机

产品名称	预发泡机 佛山汇莱公司 EPS泡沫头盔成型机
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

## 产品详情

消失模铸造全自动化生产线的优点

1、生产线接纳全自动掌握，缩短生产周期，EPS头盔成型机，生产效率高。

消失模生产线

2、自动化程度高，操作简略，降低任务强度，节省任务力。

自动线与消失模开放线比拟任务强度低，更省任务力；如5000t/年单班生产造型工部仅用3人；10000t/年单班生产造型工部仅用5人，而且用女操作工即可满足要求，办理用工荒，降低任务力老本。

消失模生产线

3、工艺技术容易掌握，生产经管方便。

消散模铸造历史几个步骤，而成型是其中很重要的一环，EPS泡沫头盔成型机，用到的建筑称为消散模成型机。为什么它可以节约铸造老本呢？且听小编慢慢道来：

1、它是一种近无余量、准确成型的建筑，无需取模、无分型面、无砂芯，于是铸件几乎没有飞边、毛刺和拔模斜度，并且减少了由于型芯组合而组成的尺度差错。可大大降低机械加工的价格，和传统砂型铸造办法相比，可以减少40%至50%的机械加工时间。

2、消散模成型机与多套建筑组成的大活水出产线。合理的产线结构可以将建筑和建筑之间联接所爆发的片面价格，减少名目上不必要的铺张，减少车间物流通道距离，进步出产事情效率。

3、消散模成型机下降出产老本，有效运用资源，EPS头盔料全自动发泡机，乃为合理的产线结构有利于出产工艺的充分发挥。铸造尺度精度高，样式尺度准确，表里质量好，具有精密铸件的特性，可片面代

替熔模精密铸造，减少机械加工余量非常高可达60%，工艺出品率可达95%。

消失模生产线用途与优点是什么？

消失模铸造（又称实型铸造）是将与铸件尺寸形状相似的石蜡或泡沫模型粘结组合成模型簇，刷涂耐火涂料并烘干后，埋在干石英砂中振动造型，在负压下浇注，使模型气化，液体金属占据模型位置，预发泡机，凝固冷却后形成铸件的新型铸造方法。

生产原理该法按工艺要求先制成泡塑模型，涂挂制耐高温涂料，干燥后置于制砂箱中，再按工艺要求填入干砂，利用三维振动紧实、抽真空状态下浇铸金属液，此时模型气化消失，金属液置换模型，复制出与泡塑模型一样的铸件。

预发泡机-佛山汇莱公司-eps泡沫头盔成型机由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（[www.china-huilai.com](http://www.china-huilai.com)）为客户提供“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,eps预发泡生产线”等业务，公司拥有“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,eps预发泡生产线”等品牌。专注于五金模具等行业，在广东佛山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：陈先生。