

EPS头盔料全自动发泡机 预发泡机 汇莱公司

产品名称	EPS头盔料全自动发泡机 预发泡机 汇莱公司
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

消失模铸造，又称实型铸造。跟着消失模的应用平台接续扩展，消失模铸造技术的优势体现的越来越明显。今天消失模铸造设备厂家便要来讲讲消失模铸件的优点。

1. 铸件尺寸形状，EPS头盔料全自动发泡机，重复性好，具有严紧铸造的特点；
2. 铸件的表面光亮度高；
3. 消失模取消了砂型和制芯工部，革除了由于制芯、下芯造成的铸造缺陷和垃圾；
4. 分歧箱、不取模，大大简化了造型工艺，消弭了因取模、合箱惹起的铸造缺陷和垃圾；
5. 消失模接纳无粘结剂、无水分、无任何增加物的干砂造型，革除了由于水分、增加物和粘结剂惹起的种种铸造缺陷和垃圾；

我们都晓得消失模铸造的非常大特点之一即是负压，几乎真空制造，负压的巩固性对产品质量影响很大，EPS泡沫头盔成型机，要是负压值过小，就会导致塌箱，EPS头盔成型机，导致该箱片面铸件出现缺陷，预发泡机，乃至一切报废。所以怎么控制好负压值真的很紧张，消失模成型机厂家特总结了少许原因供大家参考：

- 1、汽水分离罐与真空泵持续水路管道是否老化、皮软或梗塞
- 2、砂箱与分派器的吸气橡胶管是否老化、皮软及漏气或梗塞
- 3、检查汽水分离罐是否有水，水位是否正确或过大，水已满罐体没有空间
- 4、真空泵两头轴承是否损坏，轴封是否滴水过大或过小。

消失模生产线加快了企业实力的提升

在促进企业实际产量提升的过程中，消失模生产线的合理运用起到了较大的品质提升，而且近些年来广泛应用的消失模生产线，不断加快了产品实力的发挥，使其在整体优势作用的带动下，进一步的促进其产品运用能力的提升，让其在可靠的优势产品运用能力上，完善其价值实力的体现，可以不断增强铸件产品的整体提升，从而以全面带动的产品品质，发挥企业生产效率的快速提升。

EPS头盔料全自动发泡机-预发泡机-汇莱公司(查看)由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂(www.china-huilai.com) 是一家从事“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“泡沫成型机生产线,泡沫板材生产线,EPS预发泡生产线”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使佛山汇莱在五金模具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！