

热弯玻璃 南京天圆玻璃公司 热弯玻璃厂家

产品名称	热弯玻璃 南京天圆玻璃公司 热弯玻璃厂家
公司名称	南京天圆玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道晓庄工业园区
联系电话	15295501188 15295501188

产品详情

热弯后玻璃吻合度超标

模具的曲率与检验胎具的曲率不一致，这就要求每次在进炉生产之前对热弯模具进行校检。校检时将热弯模具平扣在检验胎具上，热弯玻璃批发，然后对四周进行观察，检验胎具与热弯模具之间的缝隙不能超过1mm，如果缝隙超过1mm将影响玻璃的成型弧度，热弯玻璃制品，这时就必须要对模具的弧度进行调整，增大或减小模具的弯曲深度，如果模具沿上有过渡不顺的地方，做好标记，检验胎具抬下后，用磨轮将模具沿磨顺，磨时先用粗磨轮打磨，然后再用细磨轮进行抛光处理。

热弯玻璃和弯钢玻璃的区别

热弯玻璃是将玻璃通过预处理加工(切磨成所需尺寸)再加热到软化温度，然后靠自重或外界作用力将其弯曲成型并经自然冷却后制成所需的弧型玻璃。

弯钢化玻璃或弯热增强玻璃是在玻璃弯曲成型后，再由专用设备快速风冷制成。

热弯玻璃加工规格一般为：加工厚度：3.4mm-19mm尺寸：3000mmx6000mm。

弯钢化玻璃加工规格一般为：加工厚度：5mm-19mm尺寸：2400mmx4200mm。

建筑行业上可适用范围：各类弧面造型玻璃，包括玻璃幕墙、隔断、顶棚。

产品造型多样性：热弯玻璃产品款式多样;弯钢玻璃款式单一，只适合做半径超过1500mm的弯弧。

产品的安全性能：热弯玻璃属于不安全玻璃;弯钢玻璃属于安全玻璃。

外观质量：热弯玻璃表面平滑，无光畸变现象;弯钢玻璃有风斑，有碎影现象。

玻璃热弯工艺过程中主要控制以下几个方面:

- (1)玻璃预热时，应采用连续加热或缓慢加热的方式，使炉内温度各处一致;
- (2)要求两片重叠的玻璃弯曲的曲率半径相一致，否则会使夹层玻璃产生光学畸变;
- (3)玻璃必须达到热弯成型时所需的温度;
- (4)模具放置在承载小车上时，热弯玻璃厂家，必须保证模具放置的水平;
- (5)炉内温度达到玻璃成型所需的温度640~710℃时，玻璃将在自身重力的作用之下开始变形，热弯玻璃，为了防止玻璃在接近软化温度时突然沉降，避免玻璃表面产生热弯波纹，操作人员必须时刻观察炉内玻璃的成形情况，控制加热灯管的开关数量、区域和时间;

热弯玻璃-南京天圆玻璃公司-热弯玻璃厂家由南京天圆玻璃制品有限公司提供。南京天圆玻璃制品有限公司（www.njtybl.com）位于南京市江宁区江宁街道晓庄工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前南京天圆在建筑玻璃中享有良好的声誉。南京天圆取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。南京天圆全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.kaoqibl.cn）还是从事南京烤漆玻璃，有色玻璃，钢化玻璃的厂家，欢迎来电咨询。