

提供优质铝合金与铜焊接

产品名称	提供优质铝合金与铜焊接
公司名称	大为（东莞）超硬合金原子焊接有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇麒麟二路1号
联系电话	13360679102

产品详情

铜和铝焊接属于异种金属焊接，即是把铜质材料和铝质材料通过焊接工艺焊接成一体。

那么我们常用的焊接工艺有以下几种：

1、传统上常用挂锡和熔锡的方法焊接铜铝，这种方法成型不好，没有很好的强度。另外，由于锡的熔点低又不能焊接在高温工作下的工件，所以此种工艺只适合低温条件下的小工件上使用，很难应用到其它产品的生产中。

2、用熔化焊、摩擦焊、冷压焊、爆炸焊、电子束焊、超声波焊等焊接方法焊接铜铝。但焊接出来的接头脆性大,易产生裂纹且焊缝易产生气孔，焊接起来的工件难免出现断裂，出现断裂后就可能使导电体断路、使管道泄露，所以往往达不

到实际生产中要求的效果。

3、用钎焊(通常用火焰钎焊、炉中钎焊和高温钎焊等)把铜和铝焊接在一起，通过钎焊工艺把钎料作为中间介质把铜和铝焊接在一起，实际上是发生冶金反应，钎料通过毛细作用渗入铜材和铝材分子结构中，焊接后接头成型较好，抗拉抗剪性能及导电性耐腐蚀性好。但由于加入了钎料容易导致钎缝气孔、钎缝夹渣、钎缝开裂等问题。

4、除以上焊接工艺之外，我们还可以通过原子扩散焊工艺对铜和铝/铝合金异种金属焊接，这原理是通过接触面原子的相互扩散、融合形成可靠连接的一种工艺。我们不需要采用到任何的焊剂、钎料、焊丝等，可以做到高强度整面结合无虚焊，即使是断裂也是在母材的自体，并非在焊接处。

东莞市大为工业科技有限公司，位于广东省东莞市松山湖国家高新技术产业园区,是一家专业从事高端焊接设备研发、生产；扩散焊加工、代工服务于一体的高新技术企业。经过了8年海内外团队的研究，研发出原子扩散焊设备，这是一款基于原子级别的高端焊接设备,可实现同种金属或不同金属的无缝接合,适用于各种金属材质的精密零件或工业制品的焊接;焊接时不需要借助焊丝、钎料、助焊剂等辅助材料,焊接的产品强度高、无焊疤、焊接面光滑平整、变形量微小、可实现高精度焊接,并具有整面焊接的优点。目前我司已经成功为航空航天、医疗器械、硬质合金刀具、冲头、热装刀柄、电机转子、复合电极、铜铝复合件等多个行业提供了产品焊接服务。

欢迎新老客户来样加工！

公司官网：<http://www.dawvi.com>

联系电话：13360679102

联系人：尹小姐