

提拉阀灌装机 潮州灌装机 强盛全自动灌装机

产品名称	提拉阀灌装机 潮州灌装机 强盛全自动灌装机
公司名称	青州市强盛包装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区工业北路
联系电话	13406671704

产品详情

全自动高精度灌装机、酒水灌装定量灌装机

主要技术参数：

适用瓶型： 60- 100毫米（瓶口内径 16毫米）

瓶高100-290毫米

灌装量：100-750毫升

灌装准确度：500毫升增均误差 ± 1.5 毫升

调速方式：变频调速 9、外形尺寸：1650 × 1350 × 2000毫米

灌装机维护与保养：

- 1.为使白酒灌装机有良好的可靠度与寿命，定期保养使白酒灌装机处在良好状态是必要的。在维修及保养期间应停机进行。
- 2.白酒灌装机的电机、减速机等的保养按说明书进行。
- 3.在清洗白酒灌装机的液缸时，潮州灌装机，可将液缸内存留液体从液缸底部阀门放净，由进液管注入50—60度的清水，进行清洗液缸及灌装阀，负压灌装机，最后将液缸内的残液排放干净。

白酒灌装机原理特性

- 1、该机采用灌装阀，大功率真空泵，包装灌装后液位一致。
- 2、灌装时密封瓶口，液体沿瓶壁下流，有效控制了灌装时液体冲击引起的泡沫，防止液体外溢。
- 3、该机变频调速，灌装速度快，设有过载保护装置，卡瓶停机，开机软启动，采用弹性托瓶装置，减少瓶子的破损。

主要特点：

- 1，高精度：容量为500ml时，精度为 $\pm 1.5\text{ml}$ 。
- 2，高速度：采用常压式灌装，单阀灌装280瓶/时。
- 3，耐久性：机械式灌装阀经10万次疲劳试验，可靠耐用。

全自动液体定量灌装机是机械旋转式、常压灌装，靠量杯定量，灌装阀采用全封闭式，全自动型是由输瓶线传递过来的空瓶，经进瓶拨轮机构，将每个空瓶准确无误的送至转盘，空瓶随机转动，同时经软托机构将空瓶托起，瓶口与灌装阀接触后，自动打开，智能灌装机，进行灌装，灌装完毕，瓶子自动拨出进入输瓶线，整个过程结束。

维护与保养：

- 1.为使白酒灌装机有良好的可靠度与寿命，定期保养使白酒灌装机处在良好状态是必要的。在维修及保养期间应停机进行。
- 2.白酒灌装机的电机、减速机等的保养按说明书进行。
- 3.在清洗白酒灌装机的液缸时，提拉阀灌装机，可将液缸内存留液体从液缸底部阀门放净，由进液管注入50—60度的清水，进行清洗液缸及灌装阀，最后将液缸内的残液排放干净

提拉阀灌装机-潮州灌装机-强盛全自动灌装机由青州市强盛包装机械设备有限公司提供。青州市强盛包装机械设备有限公司（www.qiangshengjixie.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。强盛——您可信赖的朋友，公司地址：山东省青州市经济开发区工业北路，联系人：陈经理。