

300A柴油发电电焊机焊丝1.0

产品名称	300A柴油发电电焊机焊丝1.0
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:BT-300TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

300A柴油发电电焊机焊丝1.0具体方法如下：

A、拆卸蝶形螺母和空气滤清器盖；

B、取下海绵滤芯和纸质滤芯（如有损坏需更换新滤芯）；

海绵滤芯：用家用洗涤剂溶液和温水清洗，漂净并干透；或用高燃点溶剂清洗，并让其干透。把滤芯用清洁的发动机润滑油浸透，再把多余的油挤掉。

纸质滤芯：在硬平面上轻轻敲打，以去掉上面堆积的尘土；或用高压气流从里向外吹以去掉堆积的尘土。决不要用刷子清理滤芯。如果滤芯使用时间过长，不易清理干净时则需要更换新的滤芯。

C、按原样重新装回原位。

1. 300A柴油发电电焊机焊丝1.0焊接部件应放置在焊接平台上，实现无压痕的单面焊接，保证焊接精度和美观。

2. 由于工件的无压痕，减少甚至消除焊料加工工序，可以降低生产成本，提高生产效率。采用一种新型的电动夹紧装置，可焊在深焊接部位，操作方便灵活。采用数字集成电路控制焊接工艺和气动压力系统，保证焊接质量。用途:适用于低碳钢、不锈钢、镀锌板及其它板材的焊接，如箱体、橱柜、金属门、电梯、纺织机械、机车等行业、生产加工。

(3) 沉淀杯清洗。把燃油阀关掉（OFF），卸下沉淀杯和O型密封圈，在不易燃或高燃点的溶剂内清洗，等干燥后装回原位。把燃油阀打开（ON），然后检查是否渗漏。

(4) 检查点火系统。点火线圈铁芯与永久磁铁间隙为 $0.4 \pm 0.2\text{mm}$ ，拆装时要避免敲打，此处易粘附灰尘和铁屑，应经常注意清理。火花塞每工作100小时后，应清理积碳并调整间隙，火花塞电极间隙为 $0.7\text{—}0.8\text{mm}$ 。用钢丝刷或火花塞清理器清理在电极上沉积的积碳。

(5) 清洗燃油滤清器。滤清器应经常清洗，如果滤清器使用时间过长，不易清理干净时则需要更换新的滤清器。

技术参数

- *、产品型号：BT-300TSI
- *、额定功率KW：5
- *、备用功率KW：6
- *、额定频率HZ：50
- *、额定电压V：220
- *、启动方式：电启动
- *、机构类型：开架式/手推式
- *、相数：单相

电焊机参数

- *、电流调节：0-300A
- *、焊条范围MM：0-6.0
- *、焊接模块：工业焊接模块
- *、空载电压V：70
- *、焊机等级：工业级
- *、机器油耗G/KW.H：200
- *、工作时间H：8~12
- *、消声装置：工业级消声器

发动机参数

- *、发动机品牌：欧洲狮
- *、发动机型号：BT-1100TSI
- *、冷却方式：风冷
- *、额定转速r/min：3000
- *、燃烧系统及缸体结构：双缸、直喷、风冷

*、发动机马力：20HP

*、燃油类型：柴油

其他参数

*、蓄电池：12-8.3A-Ah

*、油箱容积：25L

*、机油容量L：2

*、调速方式：自动调速

*、过载保护：有

*、漏电保护：有

*、绝缘等级：F

*、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

*、长mm：815

*、宽mm：555

*、高mm：755

*、整机净重KG：180/210

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护