

# 250A柴油发电电焊机专业焊接

产品名称	250A柴油发电电焊机专业焊接
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:BT-250TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

## 产品详情

250A柴油发电电焊机专业焊接可以立即到同一个金属材料(也可以连接不同金属,只是不同的焊接方法)连接,焊接热处理后,和母材相同的强度,密封好,这气体和液体的存储容器制造业解决密封和强度的问题。H是连接和断开的,两极在短短路下点燃电弧。焊接电极和焊接材料由所产生的电弧熔化,然后冷却以达到约束它们的目的。焊接变压器有其自身的特点,其外部特性是焊条点火后电压急剧下降。焊接由于其柔性、简单、可靠,甚至具有与焊接后的基体材料一样强度的优点,广泛应用于航天、船舶、汽车、集装箱等工业领域。

### 250A柴油发电电焊机专业焊接维护保养

(1) 换润滑油。每次使用前检查机油平面。新机器前三次使用每累计工作20小时需要换一次机油,之后,每累计工作50小时更换一次机油。更换机油时,zui好在停机后热态情况下进行。

(2) 空气滤清器保养。污浊的空气滤清器会阻止空气进入化油器,为防止化油器出故障,每月应保养空气滤清器。如发动机在多尘地方运转,尤需更频繁的进行保养。每累计工作50小时后,需拆洗空气滤清器。

3.焊机必须妥善接地后方可使用,以保障人身安全。

4.将对焊机周围的安全情况之后,再接通焊机电源和压缩空气。焊机先通水后施焊,无水严禁工作。冷却水应保证在 0.15--0.2MPa 进水压力下供应 5--30 的工业用水。

5.焊机引线不宜过细过长,焊接时的电压降不得大于初始电压的 10%,初始电压不能偏离电源电压的  $\pm 10\%$ 。

### 技术参数

\*、产品型号:BT-250TSI

- \*、额定功率KW : 5
- \*、备用功率KW : 6
- \*、额定频率HZ : 50
- \*、额定电压V : 220
- \*、启动方式 : 电启动
- \*、机构类型 : 开架式/手推式
- \*、相 数 : 单相

#### 电焊机参数

- \*、电流调节 : 0-250A
- \*、焊条范围MM : 0-5.0
- \*、焊接模块 : 工业焊接模块
- \*、空载电压V : 70
- \*、焊机等级 : 工业级
- \*、机器油耗G/KW.H : 200
- \*、工作时间H : 8~12
- \*、消声装置 : 工业级消声器

#### 发动机参数

- \*、发动机品牌 : 欧洲狮
- \*、发动机型号 : BT-192TSI
- \*、冷却方式 : 风冷
- \*、额定转速r/min : 3000
- \*、燃烧系统及缸体结构 : 单缸、直喷、风冷
- \*、发动机马力 : 15HP
- \*、燃油类型 : 柴油

#### 其他参数

- \*、蓄电池 : 12-8.3A-Ah

- \*、油箱容积：22L
- \*、机油容量L：1.65
- \*、调速方式：自动调速
- \*、过载保护：有
- \*、漏电保护：有
- \*、绝缘等级：F
- \*、电流调节：旋钮调节

#### 整体外形及重量噪音

- \*、长mm：755
- \*、宽mm：495
- \*、高mm：705
- \*、整机净重KG：155
- \*、焊机等级：A级-工业级别

#### 标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

#### 选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

#### 售后服务：

整机质保一年、终身成本维护